

# Техническая информация

## FOLCO® LIT D2 EX

### Общая информация

Тип продукта:	<b>FOLCO® LIT D2 EX</b> специально составленный комбинированный клей на основе ненаполненной ПВА (поливинилацетат) дисперсии, содержащий пленкообразующие и модифицирующие добавки, поверхностно-активные вещества. Не содержит этиловый спирт.
Область применения:	Склеивание поверхностей, например: HPL/CPL на короткотактных прессах, склеивание каркасных и сборочных элементов, склеивание изделий из мягких и твердых (требуется предварительное тестирование) пород древесины. По сравнению с другими клеями на основе ПВА, <b>FOLCO® LIT D2 EX</b> имеет ускоренное время схватывания, особенно подходит для производств, требующих ускоренных процессов.
Свойства:	<b>FOLCO® LIT D2 EX</b> имеет класс влагостойкости D2 в соответствии с DIN EN 204. Ускоренное время схватывания, особенно при температурном воздействии.

### Технические характеристики

Вязкость (в день розлива):	≈ 13.000	мПа	(Brookfield DVII, 20 °C, Sp. 6, 20 Upm.)
	± 2.000		
pH:	≈ 4		
Мин. температура пленкообразования:	≈ +6	°C	
Плотность при 20°C:	≈ 1,08	г/см <sup>3</sup>	
Время открытой выдержки при 150 г/м <sup>2</sup> :	макс. 5 - 8	мин	

### Рекомендации по применению

Подготовка склеиваемых поверхностей:	Склеиваемые поверхности заготовок должны быть выровнены для плотной пригонки их друг к другу, чистыми, свободными от пыли и жира. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности склеивания.
--------------------------------------	--

# Техническая информация

## FOLCO® LIT D2 EX

### Рекомендации по применению

**Применение:**

Такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материала, количество наносимого клея и показатели поверхностного напряжения в материале оказывают различное воздействие на время открытой выдержки, время схватывания и время прессования.

Подвод тепла ускоряет время схватывания и сокращает время открытой выдержки.

**FOLCO® LIT D2 EX** наносится с одной или с обеих сторон обычными средствами нанесения. Количество наносимого клея определяется абсорбционной способностью и структурой поверхности склеиваемых материалов. Клей следует наносить равномерно. Температура в помещении и температура склеиваемых поверхностей должны быть не ниже +10°C..

В течение времени открытой выдержки детали совмещаются и прижимаются прессом. Прессовать до достижения необходимой прочности.

Клей необходимо проверить на совместимость с другими клеями.

Для достижения хороших результатов рекомендуются следующие рабочие параметры:

Температура склеиваемых поверхностей, клея и окружающей среды	18-22	°C
Влажность дерева	~ 8-12	%
Относительная влажность воздуха:	60-70	%
Количество наносимого клея:		
При склеивании по пласти	80 - 150	г/ м <sup>2</sup>
При монтажном склеивании	100 - 180	г/ м <sup>2</sup>
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,1-1	Н/мм <sup>2</sup>
Минимальное время прессования:		
Склеивание по пласти (HPL/ДСП) при 60 °C	~1	мин.
Монтажное склеивание (20 °C)	~10	мин.

**Изменение цвета древесины:**

**FOLCO® LIT D2 EX**, не приводит к изменению цвета древесины. Из-за возможного наличия в древесине некоторых химических веществ в отдельных случаях может произойти непредвиденное изменение цвета. Например, железо в сочетании с дубильной кислотой может стать причиной изменения цвета дерева. Поэтому рекомендуется предварительное тестирование.

**Очистка:**

Рабочее оборудование необходимо промыть водой до засыхания клея.

# Техническая информация

**FOLMANN**  
your chemical experts

Heinrich-Follmann-Straße 1  
32423 Minden • Germany  
Phone: +49 571 9339-0  
Fax: +49 571 9339-300  
info@follmann.de • www.follmann.com

## FOLCO® LIT D2 EX

### Прочие рекомендации

Рекомендации по безопасности:

По действующим на сегодня законодательным нормативам по опасным материалам **FOLCO® LIT D2 EX** не является обязательным для маркировки. Пожалуйста, прочтите перед применением, хранением или переработкой «Паспорт безопасности продукта».

Хранение:

В оригинальной упаковке и с соблюдением соответствующих условий хранения клей **FOLCO® LIT D2 EX** сохраняет свои свойства около 12 месяцев. Материал должен храниться в прохладном помещении. Не допускать замерзания. Температура выше 25°C приводит к сокращению сроков хранения! Параметры, необходимые для выдачи разрешения на отгрузку, проверяются нашим отделом качества во время производства и отгрузки; в зависимости от условий и сроков хранения они могут меняться в ту или другую сторону. При необходимости после длительного хранения клей рекомендуется перемешать.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 10.12.2014

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.