

FOLCO LIT[®] X 2000

Общие сведения

| | |
|---------------------|---|
| Категория изделия: | FOLCO LIT[®] X 2000 – это дисперсионный клей без наполнителей на основе поливинилацетата. |
| Область применения: | для поверхностной проклейки, напр., HPL/CPL в проходных короткотактных прессах, для облицовки шпоном, для склеивания корпусов и конструктивных элементов, для склеивания мягкой, твердой древесины и других древесных материалов встык. |
| Свойства: | FOLCO LIT[®] X 2000 – это клей средней вязкости для склеивания древесины, который имеет долгое время открытой выдержки и соответствует группе нагрузки D 2 согласно DIN EN 204. |

Характеристики

| | |
|--------------------------|---|
| Вязкость (день разлива): | ок. 13 000 мПа·с (по Брукфильду RVT, 20 °C, шп. 6, 20 об./мин. ± 2000 |
| Показатель pH: | ок. 4 |

Другие характеристики

| | |
|--|----------------------------|
| Миним. температура пленкообразования: | ок. + 0 °C |
| Плотность: | ок. 1,06 г/см ³ |
| Время открытой выдержки (при 150 г/м ²): | макс. 12-16 мин. |

Технология применения

| | |
|-----------------------|--|
| Подготовка древесины: | Склеиваемые поверхности заготовок должны быть выровнены для плотной пригонки их друг к другу, чистыми, без пыли и обезжиренными. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности. |
| Обработка: | На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале. Тепло ускоряет процесс схватывания и сокращает время открытой выдержки. Для получения хороших результатов рекомендуем следующие |

FOLCO LIT[®] X 2000

Технология применения

ориентировочные значения:

| | | |
|--|------------------------------|--------------------------------------|
| Температура помещения, материала и клея | 18 – 22 | °C |
| Влажность древесины | 8 – 12 | % |
| Относительная влажность воздуха | 60 – 70 | % |
| Количество наносимого клея: При склеивании по пласти При монтажном склеивании | 80 – 150 100 – 180 | г/м ² г/м ² |
| Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений | 0,1 – 1 | Н/мм ² |
| Минимальное время прессования: Склеивание по пласти (HPL / ДСП) при 20 °C при 60 °C Монтажное склеивание (20 °C) | миним. 40 ок. 1 ок. 15 | мин. мин. мин. |

FOLCO LIT[®] X 2000 наносится с одной или с обеих сторон при помощи обычных инструментов для нанесения клея. Наносимое количество зависит от абсорбционной способности и свойств поверхности склеиваемых материалов. Клей наносится равномерно. Не выполняйте работы при температуре ниже +10 °C (температура помещения и материала).

В течение времени открытой выдержки детали соединяются и прижимаются друг к другу. Прижимать до формирования необходимой начальной адгезионной прочности.

Совместимость с другими клеящими системами подлежит проверке.

Изменение цвета древесины:

FOLCO LIT[®] X 2000 не приводит к изменению цвета древесины. Однако железо в соединении с содержащейся в дереве дубильной кислотой может привести к изменению цвета, особенно на изделиях из дуба.

Очистка:

Очищать рабочие инструменты водой до того, как клей засохнет.

FOLCO LIT[®] X 2000

Прочие указания

Указания по технике безопасности:

Согласно действующему Предписанию по опасным веществам (Германия, GefStoffV) **FOLCO LIT[®] X 2000** не подлежит обязательной маркировке.

Перед применением, хранением или процедурой обработки рекомендуем ознакомиться с данными паспорта безопасности, действующего в пределах ЕС.

Хранение:

В оригинальной упаковке и с соблюдением соответствующих условий хранения клей **FOLCO LIT[®] X 2000** может храниться около 6 месяцев.

Хранение: в прохладном, защищенном от мороза месте.

Показатели, при которых изделие допускается к использованию, проверяются в процессе производства и при отгрузке с завода отделом контроля качества. Однако они могут измениться в зависимости от условий и длительности хранения и выйти за пределы указанного диапазона. После длительного хранения рекомендуется перемешать клей.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 26.01.2015

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы.

Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт.

Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.