

# Техническая информация

## FOLCO® MELT WR 1351

<b>Тип продукции:</b>	<b>Клей-расплав для окутывания профилей</b> на основе ЭВА (Этилен-Винил-Ацетат).		
<b>Область применения:</b>	Окутывание профилей из дерева - в частности панелей - декоративными пленками на стандартных окутывающих станках .		
<b>Характеристики:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Высокая начальная прочность</li><li>• Хорошо расплавляется и позволяет достигать высокие производственные скорости машины</li><li>• Хорошая растекаемость</li></ul>		
<b>Параметры:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Вязкость</li><li>• Температура размягчения (по методу кольца и шара)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ~ 4700</li><li>• ~ 102</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• мПа·с (по Брукфилду при 200°C)</li><li>• °C (DIN EN 1238)</li></ul>
<b>Обработка:</b>	Для достижения хороших результатов мы рекомендуем следующие технологические параметры: <ul style="list-style-type: none"><li>• Температура помещения/ материала</li><li>• Влажность древесины</li><li>• Температура вала</li><li>• Скорость подачи</li></ul> <p>При длительных перерывах в производстве температуру устройств нанесения следует снизить до пригл. 140°C, чтобы не подвергать клей-расплав термической нагрузке.</p>		
<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 - 22</li><li>• 8 - 10</li><li>• 150 - 190</li><li>• мин. 20</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• °C</li><li>• %</li><li>• °C</li><li>• м/мин</li></ul>		
<b>Очистка:</b>	Агрегаты для нанесения необходимо регулярно механически чистить деревянной лопаткой.		
<b>Указания по технике безопасности:</b>	Клеи-расплавы даже при надлежащей обработке выделяют испарения, которые могут привести к раздражению органов дыхания. Необходимо гарантировать соответствующий отвод испарений, например, с помощью вытяжки. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.		
<b>Хранение:</b>	Срок хранения в прохладном и сухом месте в таре производителя пригл. 12 месяцев.		
<b>Маркировка:</b>	Согласно действующему положению об опасных веществах продукт не является опасным грузом и не требует специальной маркировки.		

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 20.11.2014

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения. Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.