



ProtoMin

Техническая информация

Описание и основные свойства

ProtoMin – двухкомпонентная клеевая система на основе меламин-формальдегидной смолы и кислотного отвердителя.

Высокая влагостойкость: Группа нагрузки >D4 согласно DIN EN 204; высокая термостойкость: > 9 Н/мм² согласно DIN EN 14257 (Watt 91).

Соответствует ГОСТ 33122-2014 тип I и II, соответствует требованиям ГОСТ 20850-2014 для классов эксплуатации 2 и 3.

Основные области применения

ProtoMin используется для производства компонентов строительного назначения, наружного применения. Благодаря высокой температуростойкости особенно пригоден, для производства строительных конструкций, оконного бруса, паркетной и инженерной доски – изделий эксплуатируемых при повышенных механических и атмосферных нагрузках. Подходит для склейки всех типов древесины и древесных материалов.

Технические характеристики

	Клей	Отвердитель
Название	ProtoMin A	ProtoMin H
Внешний вид	Прозрачно-белая однородная жидкость	Белая однородная жидкость
Сухой остаток %	71±2	25-27
Плотность (при t=25°C), г/см ³	1,25 ± 0,05	1,05±0,1
Вязкость (ВМС)	20 сек	15 сек
Минимальная температура пленкообразования	+5°C	
Соотношение компонентов, весовые части	100 / 20-100	
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия	+10°C - +35°C -23°C - +120°C	
Открытое время выдержки (при t=23°C и 50% влажн.), мин	18-30 минут зависит от соотношения	
Жизнеспособность смеси (при t=23°C и 50% влажн.), мин	45 при соотношении 100:20	
Время достижения конечной прочности (при t=23°C и относительной влажности 50%), не более	7сут.	
Упаковка, кг	1250 (пластиковые IBC-контейнеры)	1100 (пластиковые IBC-контейнеры)



Рекомендации по применению

Детали должны быть чисто подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности. На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале, ориентировочные значения:

Температура помещения, материала и клея		18 – 22 °С
Относительная влажность воздуха		40 – 70 %
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности)	Для внутренних работ: ок.	6 – 10 %
	Для наружных работ: ок.	11 – 15 %
Количество наносимого клея:	При склеивании стенового бруса	220 – 350 г/м ²
	При склеивании оконного бруса	150-200 г/м ²
	При склеивании напольных изделий	120-150 г/м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений		0,8 – 1,2 Н/мм ²
Минимальное время прессования:		
Время прессования при 20 °С	100:20	360 мин.
	100:50	120 мин.
	100:100	60 мин.
Максимальное время сборки 20 °С	100:20	30 мин.
	100:50	22 мин.
	100:100	18 мин.
Время жизни смеси при 20 °С 100:20		45 мин.

Предварительная обработка деталей возможна через 60 минут после склейки (при температуре в цеху не менее 20 °С и относительной влажности воздуха не менее 50%).

Указанные значения могут изменять от внешних факторов. В случае необходимости служба технической поддержки компании «Профи» предоставляет все необходимые рекомендации по регулированию параметров прессования.

Очистка загрязнений

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются водой до того, как клей засохнет

Меры безопасности

ProtoMin не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.



При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 25°C.

Установленный срок годности материала - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

Внимание! Превышение указанной рекомендованной температуры хранения ведет к резкому сокращению срока годности клея.

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению после тщательного перемешивания.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Компания «Профи»

Москва, Шоссейная ул. д1, к2.

02-2022.