



ProtoPUR S2K

Техническая информация

2-х компонентные Полиуретановые клеи для производства сэндвич-панелей непрерывным способом.

Описание и основные свойства

Двухкомпонентные полиуретановые клеевые системы. Поставляются комплектно: Компонент «1» (А/Б/В)– смеси полиэфирполиолов и функциональных добавок, Компонент «2» (Изоцианат) – преполимер на основе дифенилметандиизоцианата.

Технические характеристики компонентов

Компонент 1				
	А	Б	В	Метод испытания
Внешний вид	Однородная жидкость желтого цвета без механических включений			по ТУ
Содержание воды, %	1,00-1,14	1,03-1,13	1,00-1,10	по ГОСТ 14870
Компонент 2				
Внешний вид	Прозрачная жидкость коричневого цвета			по ТУ
Плотность (при T=25°C), г/см ³	1,22 ± 0,01			по ГОСТ 18329
Массовая доля изоцианатных групп, %	20,90 – 21,90			по ТУ
Динамическая вязкость (при T=25°C), мПа*с	300-650			по ГОСТ 25276

Технические характеристики системы

	А	Б	В	Метод испытания
Соотношение компонентов «1» и «2», массовое (тест в стакане)**	23,3:46,7 (1:2)	36,6:73,3 (1:2)	36,7:73,3 (1:2)	
Внешний вид	пены жесткая пена желтого цвета			по ТУ
Время старта, с	19±4	13±3	12±3	по ТУ
Время подъема пены (полный стакан), с	76±8	21±4	21±3	по ТУ
Время гелеобразования (нитеобразования), с	76±8	23±4	26±4	по ТУ
Конец подъема пены, с	145±10	40±5	43±5	по ТУ
Плотность свободной пены, кг/м ³	132±10	136±10	137±11	
Оптимальное соотношение компонентов «1» и «2» при переработке, массовое	100:170 – 100:185			
Упаковка (нетто), кг	Комп. «1»: 220 (стальные бочки) 1000 (пэ / пп контейнеры) Комп. «2»: 225 (стальные бочки)			

*) – данные при температуре испытаний 20±5°C. **) – приведенные соотношения рекомендуются для проверки ОТК и отличаются от оптимальных соотношений для переработки, зависящих от параметров технологического процесса и используемого технологического оборудования

Основная область применения

Системы применяются для склеивания облицовки и различных теплоизоляционных материалов при производстве сэндвич панелей непрерывным способом на технологических линиях «низкого давления».

Рекомендации по переработке

Для обеспечения требуемых показателей реакционной способности и вязкости необходимо обеспечить оптимальную температуру компонентов клеевых систем.



Если компоненты систем транспортировались или хранились в условиях пониженных температур, перед началом переработки их необходимо выдержать в теплом сухом помещении в течение минимум 24 часов, либо предпринять меры по равномерному принудительному нагреву компонентов до приемлемой температуры (например, обдув теплым воздухом, электрические греющие пояса для бочек с компонентами).

Меры безопасности

Системы компонентов клеев не содержат легковоспламеняющиеся вещества. При применении систем запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий с системами, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением систем производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией.

Не допускать попадания компонентов систем на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов систем в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов систем на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение компонентов систем должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка систем может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа.

Рекомендуемый температурный диапазон для транспортировки и хранения : не ниже +10°C и не выше + 50°C.

Повышенная вязкость и частичная кристаллизация компонентов при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению их свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах системы следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением.

Открытую упаковку с остатками компонентов систем хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ !

Установленный срок годности

Компонент 1 - 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

Компонент 2 - 9 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечению гарантийного срока хранения компоненты систем подлежат проверке на соответствие требованиям ТУ и, в случае их соответствия, могут быть использованы по назначению.

Компания "Профи"

Москва, Шоссейная ул. д.1, к.2

8(499) 322-86-46

www.proto-profi.ru

10-2017