



## ProtoPUR Серия О

### Техническая информация

Полиуретановый промышленный клей ТУ 20.52.10-001-19299941-2018

#### Описание и основные свойства

Однокомпонентный полиуретановый клей. Не содержит органические растворители. Удобный в работе и безопасный продукт для профессионального применения. Образует термостойкий эластичный клеевой шов, повышенной механической прочности. Отверждается при контакте с влагой.

#### Основные области применения

**ProtoPUR Серия О** используется при склейке изделий из ПВХ различной плотности, полиуретана, резины, EVA, а также других материалов требующих высокой механической прочности клеевого шва и термостойкости готового изделия (кратковременно до 150 С).

С помощью **ProtoPUR Серия О** также можно склеивать различные пластики, как рулонного, так и листового вида

#### Технические характеристики

Внешний вид	Прозрачная или колерованная жидкость		
Содержание нелетучих веществ, %	не менее 99		
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия	+10°C - +35°C -40°C - +90°C (кратковременно +150°C)		
Упаковка, кг	25, 225 (стальные бочки) 1000 (пластиковые IBC-контейнеры)		
Наименование показателя / характеристики системы	Система ProtoPUR Серия О		
	4/7	7/15	60/100
Внешний вид продукта	прозрачная однородная вязкая жидкость без цвета, без механических включений, возможна колеровка		
Изоцианатное число, %	10,5 ± 0,5		
Массовая доля нелетучих веществ*, %, не менее	99		
Динамическая вязкость, 25°C, мПа·с	2500±1000	2000±500	3000±1000
Плотность, 25°C, г/см <sup>3</sup>	1,07	1,05	1,08
Открытое время выдержки*, 23°C, мин.	2 - 4	5 - 7	40 - 60
Время достижения начальной прочности*, 23°C, мин.	7 - 12	15 - 20	70 - 100
Время достижения конечной прочности*, 23°C, не более	1 сут.	1 сут.	1 сут.



## Рекомендации по применению

Механические и прочие свойства склеиваемых материалов должны обеспечивать соответствие готового изделия эксплуатационным требованиям.

Склеиваемые поверхности должны быть однородными, чистыми, свободными от пыли, следов жиров, масел, разделительных смазок и прочих загрязнений, препятствующих нормальной адгезии.

## Склеивание

**ProtoPUR Серия O** нанести на одну из склеиваемых поверхностей равномерным тонким слоем с помощью кисти, скребка, шпателя или путем распыления. Расход клея зависит от пористости, впитывающей способности и шероховатости поверхности склеиваемого материала.

Рекомендованный расход клея: 150 – 200 г/м<sup>2</sup>.

При склеивании материалов, имеющих недостаточную влажность или непористых материалов необходимо добавление воды в виде тонкораспыленного аэрозоля. Наиболее оптимальным вариантом является одновременное распыление клея и воды в виде «водяного тумана».

Для получения высококачественного клеевого шва элементы изделия после склеивания необходимо поместить **под пресс** до момента достижения начальной прочности клеевого соединения. Затем необходимо обеспечить хранение готового изделия в соответствующих условиях до момента достижения максимальной прочности клеевого шва.

При использовании горячего прессования (температура 55 С) время склеивания существенно сокращается.

При склейке материалов, содержащих в составе Полиэтилен, требуется обязательные тестовые склейки и желательна обработка материала коронарным разрядом.

В случае необходимости служба технической поддержки компании «Профи» предоставляет все необходимые рекомендации по регулированию параметров отверждения клеевого слоя.

## Очистка загрязнений

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

## Меры безопасности

**ProtoPUR Серия O** не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.

При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше + 30°C.



Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея **при температурах ниже 0°C** не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств, после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

**Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ !**

Разрешается кратковременное хранение (не более 7 суток) вскрытой тары, при обязательном условии наличия осушающего фильтра с силикогелем и плотно закрытой упаковки.

Установленный срок годности материала - 9 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели материалов без ухудшения их качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Компания ООО «Профи»

Москва, Шоссейная ул. д.1, к.2

8(499)322-86-46

[www.proto-profi.ru](http://www.proto-profi.ru)