

## Техническая информация

# ПОЛИПЛАСТ 1004 E

## Универсальное полиуретановое связующее

ТУ 2433-052-10861980-2018

### Область применения

**ПОЛИПЛАСТ 1004 E** представляет собой упрощенную версию связующего ПОЛИПЛАСТ 1004 и применяются для связывания (склеивания) резинового или каучукового (ЭПДМ) гранулята (крошки) при устройстве бесшовных травмобезопасных покрытий открытых плоскостных физкультурно-спортивных сооружений, игровых и детских площадок, беговых и пешеходных дорожек при отсутствии особых требований к их эксплуатационным свойствам и долговечности.

### Описание и основные свойства

**Однокомпонентное полиуретановое связующее (клей) для резиновой и каучуковой крошки. Не содержит органические растворители.**

- Хорошая совместимость с различными видами фракционированных наполнителей.
- В сочетании с резиновой или каучуковой крошкой (EPDM) образует бесшовное, упругое, устойчивое к ударным нагрузкам шероховатое покрытие, препятствующее скольжению.
- Благодаря высокой пористости покрытие на основе связующего и резиновой крошки хорошо пропускает воду и всегда остается сухим.
- Покрытия, при устройстве которых применяется материал, соответствуют требованиям безопасности согласно **ГОСТ Р ЕН 1177-2013 «Покрытия игровых площадок ударопоглощающие. Требования безопасности и методы испытаний»**, а также требованиям СП 31-115-2006 «Открытые плоскостные физкультурно-спортивные сооружения» (п.8).

### Внимание!

**ПОЛИПЛАСТ 1004 E** не является светостойким материалом. Со временем поверхность покрытия может приобретать равномерный буровато-желтый оттенок от воздействия солнечного света. Изменение оттенка не является признаком разрушения, снижения прочности и долговечности.

**ПОЛИПЛАСТ 1004 E** рекомендуется использовать в сочетании с резиновым или EPDM гранулятом более темных оттенков, которые будут визуально «маскировать» пожелтение клея.

### Технические характеристики

Показатель	Значение	Метод испытания
Основа	Преполимер дифенилметандиизоцианата (МДИ),	
Внешний вид:	Прозрачная жидкость желтого цвета. Допускается опалесценция.	
Содержание нелетучих веществ	не менее 99 %	ГОСТ 17537
Динамическая вязкость (при +23°C)	3250 ± 1000 мПа.с	ГОСТ 25276
Время отверждения покрытия (при +20°C и RH воздуха 70%)	пешеходные нагрузки – ≥ 24 ч транспортные нагрузки – ≥ 3-5 дней	
Удлинение при разрыве	не менее 8 %	
Прочность при разрыве	не менее 0,17 Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 11262
Рекомендованный фракционный состав наполнителя	от 2,0 мм до 6,0 мм	
Оптимальное соотношение «связующее / наполнитель» (для толщины слоя ≈10 мм)	-1,6 ÷ 1,8 кг связующего на 8 кг черной рез. крошки (дополнительно ≈0,35 кг неорганического пигмента) -1,6 ÷ 1,8 кг связующего на 10 кг EPDM крошки	
Упаковка	225 кг, 25 кг	

## Рекомендации по применению

### Требования к свойствам и подготовке оснований

Механические несущие свойства оснований, подложек и подстилающих слоев должны соответствовать условиям долговременной эксплуатации готового покрытия или изделия. При устройстве покрытия, адгезионно не связанного с основанием или подложкой (например, покрытие игровой площадки на открытом воздухе), песко-гравийная подготовка должна быть тщательно спланирована и уплотнена с целью предотвращения возможного ее размывания проникающей сквозь покрытие водой (атмосферные осадки, тающий снег, лед). С этой целью песко-гравийная подготовка обычно укрывается пленочными или неткаными разделительными материалами, предотвращающими размывание.

При устройстве покрытий на жестких основаниях, когда требуется надежная адгезионная связь покрытия и подложки, свойства и подготовка оснований должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

Поверхность бетона или асфальта перед нанесением покрытий на основе **ПОЛИПЛАСТ 1004 Е** и резиновой (или EPDM) крошки должна быть тщательно загрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии.

Для грунтования подготовленного основания следует применять **Праймер 1101, Праймер 1103, Праймер 205** или **Праймер 204**.

### Внимание !

Выбор грунтовки определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией обращайтесь к технико-коммерческим представителям «Хантсман-НМГ».

### Требования к условиям применения

Оптимальная температура материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C.

Относительная влажность воздуха (RH): не более 75 %

### Внимание !

Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше определенной для данных условий точки росы и не понижаться как во время нанесения рабочей смеси связующего и резиновой крошки, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации слоя покрытия.

Значительные перепады температуры, сверхнормативная влажность воздуха негативно влияют на режим полимеризации и ухудшают механические свойства слоя покрытия, приводят к образованию дефектов.

### Способ применения

В горизонтальном растворном смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в массе добавить необходимое количество связующего и перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородно окрашенной массы.

Приготовленную рабочую смесь равномерно распределить по поверхности основания слоем, немного превышающим проектную толщину покрытия.

Формирование слоя покрытия, его уплотнение и заглаживание (притирку) производить вручную.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, бутилацетат).

Отвержденный материал удаляется только механически.

## Гигиеническая характеристика

После полного отверждения покрытие на основе связующего является абсолютно безопасным и разрешено к эксплуатации на объектах общественного, производственного и коммерческого назначения.

## Меры безопасности

**ПОЛИПЛАСТ 1004 E** не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

При работе с материалом персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

При работе с материалом в помещениях следует обеспечить достаточную принудительную вентиляцию. Не допускать попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка связующего осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C.

Возможное увеличение вязкости и частичная кристаллизация (помутнение) связующего при пониженных температурах (ниже +5°C) не приводит к необратимому изменению свойств связующего и ухудшению качества. В случае транспортировки или хранения при пониженных температурах связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением либо использовать принудительный обогрев емкостей со связующим с помощью тепловых пушек. Тепловые пушки нужно располагать так, чтобы потоки нагретого воздуха обеспечивали равномерное нагревание.

Открытую упаковку с остатками связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - 12 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и, в случае подтверждения его пригодности, может быть использован по назначению.

Производитель не несет ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, приведенным в настоящем Листе Технической Информации (ЛТИ).

Сведения, приведенные в настоящем ЛТИ, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели материала без ухудшения его качества и потребительских свойств. Производитель не может указать все возможные условия применения материала, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в ЛТИ рекомендации по применению требуют опытной проверки потребителем, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью Производителя материала - ЗАО «Хантсман-НМГ».

Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ООО "Профи" 109548 Россия,  
Москва Шоссе́нный проезд , 12  
строение 1  
тел/факс: +7 (499) 322-86-46  
[www.proto-profi.ru](http://www.proto-profi.ru)

