

Техническая информация

ПОЛИПЛАСТ 101

Светостойкое полиуретановое связующее (клей)

ТУ 2252-103-10861980-2016

Области применения

ПОЛИПЛАСТ 101 применяется в строительстве и ландшафтном дизайне для структурного склеивания эластичных и твердых синтетических и минеральных фракционированных заполнителей (ЭПДМ крошки, щебня, гравия, крупного кварцевого песка и др.) при устройстве бесшовных водопроницаемых покрытий с повышенными декоративными свойствами.

Также материал широко используется при устройстве верхних декоративных слоёв покрытий детских игровых и спортивных площадок, пешеходных и велодорожек, лестниц, пандусов, террас, а также для изготовления изделий (плиток, брусчатки, малых архитектурных форм).

Описание и основные свойства

Однокомпонентное алифатическое полиуретановое связующее для резиновой и ЭПДМ крошки, а также щебня, гравия и прочих неорганических фракционированных заполнителей. Полимеризуется при контакте с естественной влажностью воздуха.

Материал не содержит органические растворители и пластификаторы.

Высококачественный и безопасный материал для профессионального применения:

- Клеевой слой связующего не желтеет от воздействия солнечного света. Декоративные свойства покрытия сохраняются при условии, если заполнитель также обладает светостойкостью.
- Оптимальные вязкость и скорость полимеризации связующего позволяют равномерно обволакивать частицы наполнителя и образовывать в местах их соприкосновения прочные, эластичные и долговечные «клеевые мостики».
- В сочетании с резиновой или каучуковой крошкой образует бесшовное, упругое, стойкое к абразивному износу и ударным нагрузкам покрытие, препятствующее скольжению.
- После полной полимеризации клея готовый композит приобретает высокую прочность на сжатие и достаточную прочность на изгиб и разрыв, устойчивость к гидролизу, стойкость к воздействиям внешней среды в различных климатических зонах, морозостойкость, устойчивость к вибрации и ударам.
- Покрытия, изготовленные с применением **ПОЛИПЛАСТ 101**, полностью соответствуют требованиям **ГОСТ Р ЕН 1177-2013 «Покрытия игровых площадок ударопоглощающие. Требования безопасности и методы испытаний»**.

Технические характеристики

Показатель	Значение	Метод испытания
Состав	Преполимер алифатического изоцианата	
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость.	визуально
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 99,0 %	ГОСТ 17537
Динамическая вязкость (по Брукфильду) при +23°C ,	4000 (± 500) мПа*с	
Плотность, г/см ³	1,08±0,03	ГОСТ 28513
Время высыхания <u>свободной пленки</u> (при 23 ± 2°C)	не более 6 ч - до степени «1» не более 8 ч - до степени «3»	ГОСТ 19007
Время полимеризации (в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха)	пешеходные нагрузки – не менее 10 ч полная нагрузка – через 3-5 дней	
Упаковка	225 кг, 25 кг, 5 кг	

*) – другие виды упаковки – по запросу.

Требования к минеральному наполнителю, физико-механические свойства готового композита, параметры переработки	
Фракционный состав наполнителя для устройства дренажных пешеходных и велосипедных дорожек *)	5-10 мм, 10-15 мм, 10-20 мм, 15-20 мм (по ГОСТ 8267-93)
Прочность на сжатие (склеенный балласт)	не менее 8,5 МПа
Прочность при разрыве (склеенный балласт)	не менее 2,5 МПа
Средний расход клея при перемешивании **)	
▪ на 10 кг наполнителя (фракции от 5 до 10 мм)	0,6-0,8 кг
Рекомендуемое время перемешивания с наполнителем	3-5 мин (в зависимости от вида смесителя)
Рекомендуемое время переработки (приготовление рабочей смеси, укладка и уплотнение слоя)	не более 60 мин

*) – в зависимости от назначения и условий эксплуатации готового композита могут использоваться как более мелкие, так и более крупные фракции наполнителя (или их смеси).

**) – практический расход клея зависит от фракционного состава и вида наполнителя и должен определяться по результатам пробного применения.

Рекомендации по применению

Общие сведения

ПОЛИПЛАСТ 101 обладает исключительной светостойкостью. Эстетические свойства готовых композитных покрытий или изделий, изготовленных с применением **ПОЛИПЛАСТ 101**, сохраняются в течение всего срока их использования только при условии, если наполнитель также обладает светостойкостью. При применении **ПОЛИПЛАСТ 101** используется щебень, гравий, кварцевый песок, ЭПДМ крошка любых оттенков и цветов.

Полимеризация связующего (клея) и образование прочных «клеевых мостиков», скрепляющих частицы наполнителя друг с другом, происходит в процессе химической реакции между клеем и влагой, содержащейся в воздухе. Избыточная влажность на поверхности наполнителя из-за конденсации влаги, дождя или тумана провоцирует «вспенивание» пленки связующего, что приводит к снижению прочности «клеевого мостика». Недостаточный уровень влажности воздуха замедляет процесс полимеризации связующего.

Вязкость связующего зависит от температуры – чем ниже температура материала, тем выше его вязкость. Для сохранения оптимальной вязкости материала ёмкости со связующим рекомендуется хранить в тёплом, сухом помещении, не допуская при этом избыточного нагрева материала от систем отопления или попадания прямых солнечных лучей.

Разбавление материала органическими разбавителями и пластификаторами не допускается.

Общие требования к свойствам минерального наполнителя

Фракционированный наполнитель (щебень, гравий, галька и прочие) должен быть прочным, чистым, сухим, содержать минимально возможное количество частиц мелких фракций, пыли, глины, солей и прочих примесей. Количество частиц лещадной (пластинчатой) и игловатой формы в составе фракций наполнителя также должно быть минимальным (группа 1 по ГОСТ 8267-93). По морозостойкости наполнитель должен соответствовать маркам F 300, F 400 (по ГОСТ 8267-93). Щебень для балластных слоёв должен быть чистым, сухим и соответствовать требованиям ГОСТ 7392-2014.

Требования к условиям применения

Наружные работы с применением материала производить в теплое время года при температурах выше +10°C. Не рекомендуется производить работы с применением **ПОЛИПЛАСТ 101** в периоды с резкими перепадами суточных температур и относительной влажности воздуха, жаркой и сухой погоды либо, наоборот, в дождливый период. Указанные факторы ухудшают условия полимеризации связующего и повышают риск образования дефектов готового композита.

Оптимальная температура связующего, наполнителя, окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +15°C до +25°C.

Относительная влажность воздуха: не более 80%.

Внимание !

Температура заполнителя (щебня, гравия, гальки и пр.) должна быть минимум на 3°C выше определенной для данных условий точки росы и не понижаться как во время применения клея, так и в течении всего времени, необходимого для его полной полимеризации.

Способ примененияС минеральным заполнителем (щебнем, гравием) (приготовление и укладка рабочей смеси)

В большинстве случаев слой рабочей смеси заполнителя и клея укладывается на жесткие основания, не подверженные значительным механическим деформациям и эрозии, такие как бетон и асфальт.

Покрытие из склеенного заполнителя обладает отличными дренажными свойствами, поэтому бетонное основание или асфальт должны иметь разуклонку для отвода воды.

Перед устройством покрытия основания из бетона или асфальта рекомендуется тщательно загрузить или пропитать для того, чтобы предотвратить насыщение основания водой.

Для грунтования бетонных оснований: Праймер 1101 / 204 / 205 / 214 (см. ЛТИ).

Для асфальта: Праймер 1103 / 204 / 205 (см. ЛТИ).

При приготовлении рабочей смеси допускается использовать бетономешалку соответствующего объема.

Для приготовления небольших количеств смеси можно применять ручной низкооборотный смеситель с электроприводом, особенно если используется мелкофракционный заполнитель (крупный кварцевый песок или щебень (гравий) фракции 5-10 мм).

Однако, для получения наилучшего результата при смешивании рекомендуется использовать **смесители принудительного действия** («forced-action mixer», **планетарные миксеры для строительных растворов и бетона**), которые в отличие от «гравитационных» смесителей (стандартные бетономешалки) обеспечивают наиболее эффективное обволакивание гранул заполнителя клеем и отсутствие «непромесов».

Для приготовления рабочей смеси загрузить в смеситель нужное количество заполнителя.

При вращающемся барабане добавить соответствующее количество **ПОЛИПЛАСТ 101** (обычно 2-5% от веса загруженного в смеситель заполнителя) и перемешивать рабочую смесь в течение 3-5 мин. Следить за равномерностью смачивания и обволакивания гранул заполнителя клеем.

Готовую рабочую смесь с помощью тачки или тележки доставить к месту укладки и распределить по подготовленному основанию, формируя с помощью правила слой требуемой толщины.

Уложенный слой покрытия уплотнить и заглаживать полутерком, кельмой, шпателем.

С ЭПДМ крошкой (приготовление и укладка рабочей смеси)

Для получения наилучшего результата при смешивании рекомендуется использовать **смесители принудительного действия** («forced-action mixer», **планетарные миксеры**).

Для приготовления рабочей смеси загрузить в смеситель нужное количество ЭПДМ крошки.

При вращающемся барабане добавить соответствующее количество **ПОЛИПЛАСТ 101** (обычно 10-15% от веса ЭПДМ крошки) и перемешивать рабочую смесь в течение 3-5 мин. Следить за равномерностью смачивания и обволакивания гранул ЭПДМ заполнителя клеем.

Приготовленную рабочую смесь распределить по поверхности основания, например, базового слоя из резиновой крошки, вручную или с помощью «ящика screed-box».

Формирование слоя покрытия и его уплотнение производить вручную или с помощью специального оборудования для укладки покрытий из резиновой крошки.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, бутилацетат).

Отвердевший материал удаляется только механически.

Внимание !

При необходимости, независимо от способа применения клея, свежеложенный участок укрыть от прямого попадания дождя или измороси, оставив пространство для свободного доступа воздуха, естественная влажность которого необходима для полимеризации клея.

Для удаления загрязнений при проведении работ использовать органические растворители (ксилол, сольвент, бутилацетат, Р-646 и др.). Отвердевший в результате полимеризации материал удаляется только механически.

Меры безопасности

ПОЛИПЛАСТ 101 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты, однако при проведении работ с материалом запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий с материалом, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Не допускать попадания связующего (клея) на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов клея осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение связующего (клея) должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Перевозка связующего (клея) осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже 0°C и не выше + 30°C.

Возможное увеличение вязкости и частичная кристаллизация (помутнение) связующего при отрицательных температурах не приводит к необратимому изменению свойств материала и ухудшению его качества. Если транспортировка или хранение осуществлялись при пониженных температурах, связующее (клей) следует поместить в отапливаемое и сухое помещение на срок не менее одних суток перед применением и, в случае необходимости, использовать принудительный обогрев с помощью тепловых пушек. Тепловые пушки нужно располагать так, чтобы потоки нагретого воздуха обеспечивали равномерное и постепенное нагревание материала.

Открытую упаковку с материалом хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и, в случае подтверждения его пригодности, может быть использован по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, приведенным в настоящем Листе Технической Информации (ЛТИ).

Сведения, приведенные в настоящем ЛТИ, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели материала без ухудшения его качества и потребительских свойств. Производитель не может указать все возможные условия применения материала, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в ЛТИ рекомендации по применению требуют опытной проверки потребителем, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью Производителя материала - ЗАО «Хантсман-НМГ».

Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ЗАО «ХАНТСМАН-НМГ»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
тел/факс: +7 (48439) 93 444
www.huntsman-nmg.com

