



СИСТЕМЫ КЛЕЕНАНЕСЕНИЯ



Различное оборудование для склейки древесных материалов, скинов дверей, тамбурата и другой дверной продукции.

Преимущества

Склейка дверей/панелей

- Работаем с любыми клеевыми системами
- Возможны индивидуальные решения на основе стандартных типов машин
- Клеенанесение на принципе Старт/стоп для минимизации потерь

Склейка дверных полотен

- Нанесение на любые ширины
- Оперативная поставка запасных частей
- Оптимизированная система управления, рациональные режимы

Выбор материалов и компонентов

Мы разработали надежное оборудование с большим ресурсом работы. Это значит, что мы используем современные материалы и компоненты:

- Высоко легированные стали
- Керамику
- Пластики и резины высокого качества Viton, NBR, PTFE и PEAK
- PLC и частотники Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора с сенсорным управлением
- Клапана и гидравлические системы Sun
- Поршни и блоки цилиндров насосов собственного производства Mixon
- Самые современные кислотостойкие покрытия

Область применения

Склейка дверей/панелей

Различная продукция, где древесина соединяется с МДФ, тамбуратом и другими материалами

Продукция, следующей номенклатуры:

- Межкомнатные и наружные двери
- Внутренние деревянные панели
- Мебельный щит
- Отделочные панели
- Другие облицованные материалы

Клеевые системы

смесевое и раздельное нанесение

Наше оборудование подходит для следующих клеевых систем:

- Однокомпонентные клея: ПУР и ПВА
- Двухкомпонентные клеевые системы: ФРФ, Резорцин, Меламин, ЭПИ, КФ, ПВА и др.

The Mixon 2500

Для дверей/панелей

Опыт выпуска Систем нанесения и дозирования Mixon уже более 26 лет

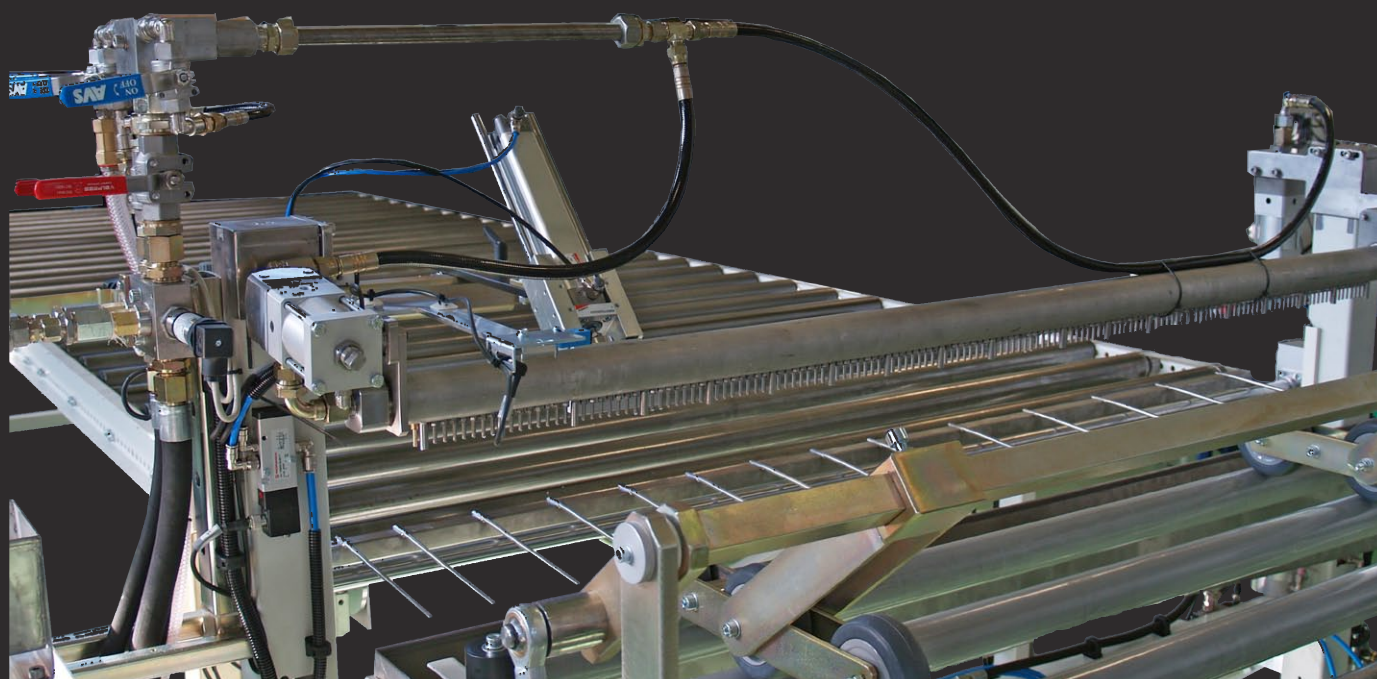
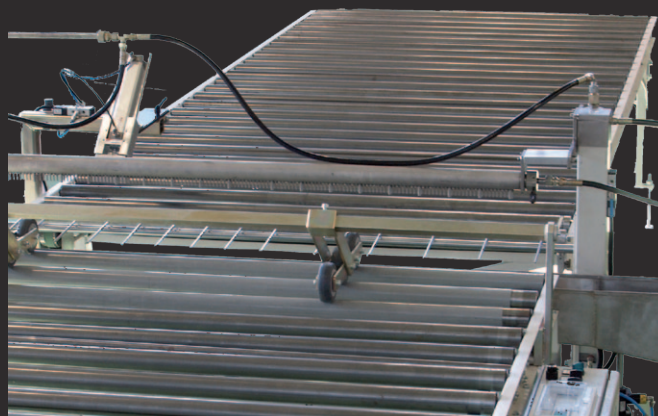
Для быстрого и точного нанесения используются наши надежные агрегаты и современные системы управления



Струйное нанесение на панель



Панель из дерева



■ Дозирование

Клей и отвердитель подаются и дозируются поршневыми насосами. Компоненты могут быть смешаны перед нанесением или поданы раздельно.

Система наносит клей исключительно на деталь, при помощи передовой системы нанесения Старт/Стоп. Эта система предотвращает пролив клея до и после заготовки.

■ Нанесение

Поскольку у каждого производителя процесс производства различен, и возможны разные ширины заготовок, мы адаптируем каждую машину в соответствии с потребностями клиента. Заготовка транспортируется к столу подачи. Система Mixon обнаруживает её и переносит в начало стола подачи. Клеенаносящая голова перемещается к началу заготовки, чтобы обеспечить правильный запуск всех клеящих форсунок по всей ширине. Линия подачи будет теперь перемещать заготовку под клеящую завесу. Таким образом наносится клей.

Когда обнаружен конец заготовки, клеенанесение прекращается. Этот процесс повторяется на каждой заготовке.

Давление в клеенаносящей магистрали составляет от 40 до 60 Бар, что позволяет наносить клей точно на деталь, быстро и вовремя запуская и останавливая подачу клея.

Благодаря нашей системе контроля и безопасности, мы гарантируем, что клеевые компоненты будут применены правильно.

■ Система контроля

Отдельная панель оператора, размещенная на рабочем месте оператора, позволит сделать все необходимые настройки приложения. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым Меню для удобства внесения изменений в работу машины. Сохраняя нужные параметры в памяти устройства,

легко вспомнить идеальные параметры ввода, когда изменяются размеры заготовки. Эта процедура будет всегда помогать оператору быстро настраивать машину на новые заданные значения, не теряя при этом полезного времени для оптимизации производства.

Дозировочное оборудование для быстрой и надежной проверки расхода клея и контроля соотношения смешивания компонентов.

■ Промывка

Клей будет смешиваться непосредственно перед нанесением, что приводит к очень ограниченному количеству смешанного клея в дозировочной машине. Чтобы уменьшить потери клея, мы рекомендуем применять охлаждение клеенаносящей головы. Это продлит время жизни смеси и тем самым уменьшит потери клея.

Система промывки сжатым воздухом и теплой водой, удалит этот смешанный клей в конце рабочего цикла.

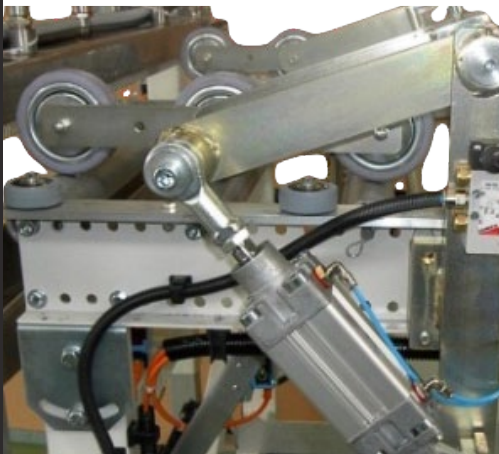
Если у вас есть другие вопросы, свяжитесь с нами или найдите дополнительную информацию на нашем веб-сайте www.mixon.se.



У меня разные размеры моих заготовок для дверей, мне нужны разные машины?

■ Нет, поскольку длина заготовки не является препятствием, любая длина будет обнаружена, и нанесение клея будет аналогичным.

Клеенанесение может быть отрегулировано на разную ширину. Это означает, что вы, скорее всего, сможете воспользоваться одной и той же машиной.



Когда я меняю клеевую систему, мне придется менять оборудование Mixon?

■ Нет. Обычно мы можем предложить наши услуги, изменив один из насосов. Наши стандартные компоненты можно легко заменить для минимальных затрат, и максимально гибко.

Запчасти. Как мне может помочь Mixon?

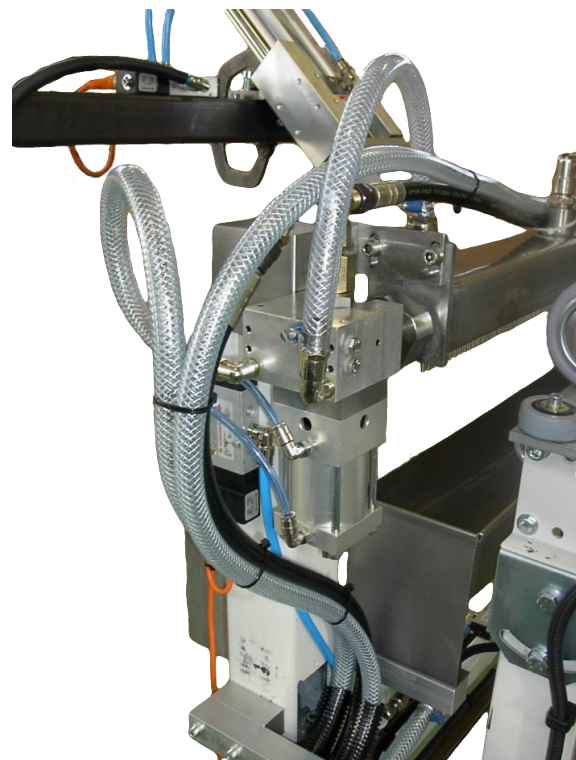
■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon.

После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.



***Нужно ли мне
охлаждать
клеенанесение из-за
высокой температуры
на производстве?***

■ Поскольку в клеенаносящей голове хранится относительно много клея, мы рекомендуем охлаждать её, чтобы удлинить время жизни смеси и, следовательно, уменьшить количество промывок во время остановки производства.



***Мое производство
находится на другой
стороне мира, насколько
быструю помощь могла
бы предложить
компания Mixon?***

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем.

Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



Спецификация

наших машин

■ Гидравлические

Модель	Производительность (l/min)	ширина 1	ширина 2	ширина 3
Смесевое нанесение				
Mixon 2553H/1	1,0 - 4,8	1.000 mm	1.300 mm	1.500 mm
Mixon 2554H/1	1,7 - 8,3	1.000 mm	1.300 mm	1.500 mm
Mixon 2555H/1	2,6 - 13,2	1.000 mm	1.300 mm	1.500 mm
Mixon 2556H/1	5,3 - 26,5	1.000 mm	1.300 mm	1.500 mm

■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:10 до 100:200
Ширина нанесения	Указана в Таблице
Вес	От 400 до 800 кг в зависимости от комплектации
Размеры	1000 x 800 x 1800 mm

■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

■ Пневматические

Model	Capacity (l/min)	width 1	width 2	width 3
Mixed application				
not available	-	-	-	-
not available	-	-	-	-
not available	-	-	-	-
not available	-	-	-	-

Представительство в России

ООО "Профи"
Москва, Шоссейный проезд, 12
+7 (905) 724-45-23
www.proto-profi.ru
mt@proto-profi.ru



Mixon | Door-Panel Application Solutions | 2500 Series