



Производство несущих конструкций



Различная продукция, где ламели склеиваются по пласти.

Клеенанесение будет производиться отдельно, на струйных клеевых машинах.

Преимущества

раздельное нанесение для несущих конструкций

- Применяется с раздельными клеями любых производителей
- Возможно использование на высокоскоростных автоматических линиях
- Многочисленные контрольные системы для выпуска качественных несущих конструкций.
- Регулируется на различные ширины
- Оптимизированная программа управления для рациональной работы
- Оперативная поставка запасных частей

Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Высоколегированные нержавеющие стали
- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBR, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу

Области применения

для несущих конструкций

Для выпуска различной продукции, в которой необходимо склеить между собой несколько горизонтальных слоёв из древесины. Клей будет наноситься отдельно, двумя клеевыми завесами. Таким образом можно производить следующую продукцию

- Производство несущих конструкций
- Производство ненесущих конструкций
- Другая схожая по свойствам продукция

Клеевые системы

для отдельного нанесения

Наше оборудование подходит для следующих клеевых систем:

- Двухкомпонентные клеевые системы отдельного нанесения Резорционовые, Меламин-формальдегидные, Меламино-мочевинно-формальдегидные и им подобные.

Mixon 2800

для раздельного нанесения

Система Mixon для смешивания и дозирования струйного нанесения основана на 26-летнем опыте.

Чтобы быстро и правильно применять клеи, мы используем наши надежные решения и снабдили работу оборудования высокопроизводительными системами управления.



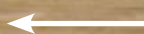
Нанесение
клея



Нанесение
отвердителя

Струйное нанесение на
верхнюю поверхность

Дерево



■ Дозирование

Клей и отвердитель дозируются и подаются винтовыми насосами непрерывно. Клей и отвердитель проходят через баки системы циркуляции. Клей / отвердитель, извлеченный из системы для применения, восполняется автоматически.

Система датчиков уровня будет контролировать расход отвердителя и клея в диапазоне необходимой дозировки.

Соотношение компонентов возможно от 100:50 до 100:200 в зависимости от Ваших пожеланий.

■ Нанесение

Нанесение производится двумя клеенаносящими головами, шириной 350 мм. Система работает в непрерывном режиме, образуя две клеевые завесы. В конце работы, баки компонентов необходимо закрыть крышками для предотвращения отверждения. Клеенаносящие головы можно легко удалить из машины и их необходимо очистить теплой водой, чтобы подготовиться к работе на следующий день.

Для ламелей, которые должны быть без клея, машина просто блокирует клеевые завесы таким образом, чтобы доска могла проходить машину сухой. Прикладная программа оптимизации помогает оператору наносить клей на балки стандартного размера или на проектные балки произвольной формы по программе.

■ Система управления

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора. Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени.

■ Промывка

Поскольку система предназначена для отдельного применения клея и отвердителя, очистка машины минимальна.

Обычно, для всех операций по очистке требуется не более 5 минут в день.

■ Дополнительные Опции

К стандартным решениям могут быть добавлены следующие возможности:

- Поламельное снижение расхода
- Счетчик ламелей. Сухая/мокрая ламель
- Регулировка скорости ламелей, для автоматической регулировки нанесения клея.
- Проходной температурный контроль ламели для обеспечения качественной склейки при температуре выше 15 градусов по Цельсию

FAQ

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте www.mixon.se или свяжитесь с нами.



Как я могу быть уверен в правильной дозировке клея?

■ Машина оборудована флоуметрами, поэтому PLC управления постоянно контролирует и, при необходимости, корректирует расход и соотношение клея и отвердителя

Каждая четвертая ламель должна быть сухой. Это возможно сделать?

■ Да, наша система управления позволяет указать номер нужной сухой ламели.



Если я сменю клей, мне нужно изменять машину?

■ Обычно нет. Только в случае радикального изменения соотношения клея и отвердителя, Вам возможно потребуется замена одного из насосов.



Запасные части, как мне может помочь Mixon?

■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.

*Нужно ли мне
охлаждать
клеенанесение из-
за высокой
температуры на
производстве?*

■ Нет, охлаждение не улучшит работу машины или клея.



*Мое производство
находится в другой
части света, как
быстро вы сможете мне
помочь?*

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем. Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



Спецификации

наших машин

■ Для несущих конструкций

Модель	Производительность (l/min)	Примечание
Двухкомпонентное раздельное нанесение		
Mixon 2825E	5,0 - 15,0	Базовая версия
Mixon 2855E	5,0 - 15,0	Полностью автоматическая
Mixon 2856E	10,0 - 30,0	Полностью автоматическая

■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:50 до 100:200
Ширина нанесения	Стандартно 350 mm
Вес	Около 180 kg
Габариты	1.200 x 600 x 1.200 mm

■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

Представительство в России
ООО "Профи"
Москва, Шосейный проезд, 12
+7 (905) 724-45-23
www.proto-profi.ru
mt@proto-profi.ru



Mixon | Separate Glue-Lam Application | 2800 Series