



## Решения для склейки Паркета



Для выпуска различной продукции, в которой необходимо склеить между собой несколько горизонтальных слоёв из древесины. Клей будет наноситься отдельно, двумя клеевыми завесами.

## Преимущества

**раздельная система клеенанесения для паркетных линий**

- Вы сможете использовать любые клеевые системы
- Возможность увеличить производительность своих линий за счет применения более скоростных клеевых систем
- Нет необходимости в промывках
- Любые ширины
- Рациональная система управления
- Оперативная доставка запчастей

## ■ Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Высоколегированные нержавеющие стали
- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBR, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу



## Области применения

раздельное нанесение для паркетных линий

Для выпуска различной продукции, в которой необходимо склеить между собой несколько горизонтальных слоёв из древесины.

Клей будет наноситься раздельно, двумя клеевыми завесами.

Таким образом можно производить следующую продукцию

- Паркетная доска
- Инженерная доска
- Отделочные панели
- Многослойные панели
- Отделочные материалы на основе МДФ
- Другая продукция, производимая схожим методом

## Клеевые системы

Раздельное нанесение

Возможно со следующими клеевыми системами:

- Двухкомпонентные клеевые системы для раздельного нанесения : меламин-формальдегидные и карбамид-формальдегидные смолы.

# Mixon 3000

для паркетных линий

Система Mixon для смешивания и дозирования струйного нанесения основана на 26-летнем опыте. Чтобы быстро и правильно применять клеи, мы используем наши надежные решения и снабдили работу оборудования высокопроизводительными системами управления.

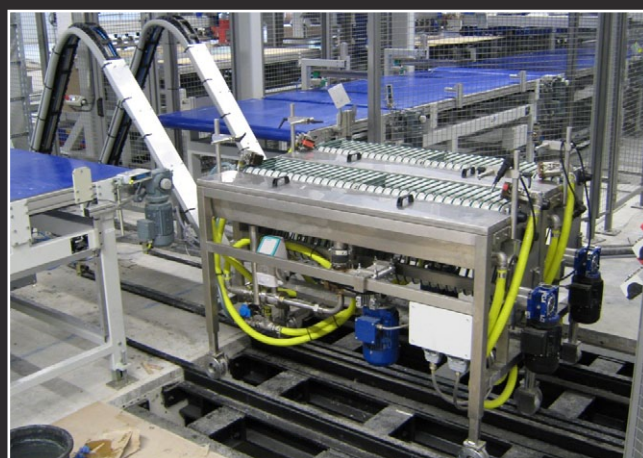
Нанесение  
клея



Нанесение  
отвердителя

Струйное нанесение на верхнюю  
поверхность

Дерево



### ■ Дозирование

Клей и отвердитель дозируются и подаются винтовыми насосами непрерывно. Клей и отвердитель проходят через баки системы циркуляции. Клей / отвердитель, извлеченный из системы для применения, восполняется автоматически. Датчики уровня над баками отслеживают необходимый уровень клея / отвердителя и компенсируют использованный клей.

Система будет контролировать расход отвердителя и клея в диапазоне необходимой дозировки. Ширина нанесения, Расход и Соотношение компонентов клея разрабатываются для каждого отдельного клиента, под его задачи.

### ■ Нанесение

Нанесение производится двумя клеенаносящими головами, длина которых может быть доведена до 3 м. Система работает в непрерывном режиме, образуя две клеевые завесы.

В конце работы, баки компонентов необходимо закрыть крышками для предотвращения отверждения. Клеенаносящие головы можно легко удалить из машины и их необходимо очистить теплой водой, чтобы подготовиться к работе на следующий день.

Этот метод применения заменяет обычные Вальцовые клеенамазы. Благодаря отдельной системе разгона Mixon, скорость линии может быть увеличена с 40 м / мин до 150 м / мин. Что вместе с Раздельным нанесением клея сократит очистку и, более того, значительно повысит производственные мощности.

### ■ Система управления

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени.

### ■ Промывка

Поскольку система предназначена для раздельного применения клея и отвердителя, очистка машины минимальна. Обычно, для всех операций по очистке требуется не более 5 минут в день.

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте [www.mixon.se](http://www.mixon.se) или свяжитесь с нами.

***Сегодня я использую вальцовый клеенамаз, какие плюсы у системы раздельного нанесения Mixon?***



Прежде всего, клей будет наноситься раздельно, что означает отсутствие смеси и "времени жизни" смеси, меньше промывок.

Кроме того, скорость линий для вальцов ограничена макс. 40 м / мин. Система Mixon легко справляется со скоростью 150 м / мин, что означает огромный рост производства.

И последнее, но не менее важное: в этой системе есть только несколько агрегатов, и между заготовками и машиной нет физического контакта, износ мал. Вальцовые клеенамазы дороги в обслуживании, в то время как наше решение очень экономично.

***Какие клеевые системы можно использовать с этим оборудованием?***



Только те системы, которые предназначены для раздельного применения клея и отвердителя. Мы рекомендуем обратиться к ведущим поставщикам клеевых систем и проконсультироваться с ними по этому поводу

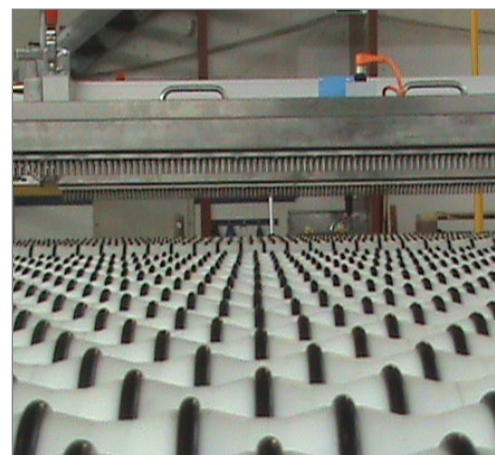
***Запасные части, как мне может помочь Mixon?***



Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.

***Нужно ли мне  
охлаждать  
клеенанесение из-за  
высокой температуры  
на производстве?***

Во время летней жары, клей может быть намного теплее и, следовательно, более низкой вязкости. Чтобы обеспечить правильное применение в течение всего года, мы рекомендуем охлаждать клеенаносящие головы системой охлаждения.



***Мое производство  
находится в другой  
части света, как  
быстро вы сможете мне  
помочь?***

Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем. Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



# Спецификация

наших машин

## ■ Для паркетных линий

Модель	Производительность (l/min)	Примечание
Двухкомпонентное раздельное нанесение		
Mixon 3055E	5,0 - 15,0	Полностью автоматическая
Mixon 3057E	10,0 - 30,0	Полностью автоматическая
Mixon 3059E	20,0 - 50,0	Полностью автоматическая

## ■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:50 до 100:200
Ширина нанесения	от 40 mm до 3.000 mm
Вес	Около 400 kg
Размеры	В зависимости от комплектации
Приемо-подающие рольганги	В зависимости от комплектации
Опция	Система охлаждения

## Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

**Представительство в России**  
ООО "Профи"  
Москва, Шоссейный проезд, 12  
+7 (905) 724-45-23  
[www.proto-profi.ru](http://www.proto-profi.ru)  
[mt@proto-profi.ru](mailto:mt@proto-profi.ru)



Mixon | Parquet Application Solutions | 3000 Series