



ProtoColl D3W91

Техническая информация

Описание и основные свойства

ProtoColl D3W91 – ПВА Д3. Дисперсионный клей без наполнителей на основе поливинилацетата с сетчатой структурой.

Высокая влагостойкость: Группа нагрузки D3 согласно DIN EN 204; высокая термостойкость: > 7 Н/мм² согласно DIN EN 14257 (Watt 91).

Основные области применения

ProtoColl D3W91 используется для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пласти, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесно-стружечных плит и твердой древесины. Подходит для использования в ТВЧ прессах.

Обеспечивает короткое время схватывания за счет высокого сухого остатка, особенно в горячих прессах.

Технические характеристики

Внешний вид	Белая однородная жидкость
Плотность (при t=25°C), г/см ³	1,08 ± 0,05
Динамическая вязкость (при t=25°C), мПа*с	12000
Минимальная температура пленкообразования	+6°C
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия	+10°C - +35°C +5°C - +80°C (кратковременно +120°C)
Открытое время выдержки (при t=23°C и 50% влажн.), мин	8-12
Время достижения конечной прочности (при t=23°C и относительной влажности 50%), не более	7сут.
Упаковка, кг	30 (пластиковые ведра) 1050 (пластиковые IBC-контейнеры)

Рекомендации по применению

Детали должны быть чисто подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности. На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале, ориентировочные значения:



Температура помещения, материала и клея		18 – 22 °С
Относительная влажность воздуха		60 – 70 %
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности)	Для внутренних работ: ок.	6 – 10 %
	Для наружных работ: ок.	11 – 15 %
Количество наносимого клея:	При склеивании по пласти	80 – 150 г/м ²
	При термокашировании	50 – 80 г/м ²
	При монтажном склеивании	100 – 150 г/м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений		0,1 – 1 Н/мм ²
Минимальное время прессования:		
Склеивание по пласти (HPL / ДСП)	при 70 °С	1 мин.
	при 20°С	30 – 40 мин.
Декоративные пленки (проходной короткотактный пресс)		5 – 10 сек.
Монтажное склеивание ок.		8 – 15 мин.

Указанные значения могут изменять от внешних факторов. В случае необходимости служба технической поддержки компании «Прото» предоставляет все необходимые рекомендации по регулированию параметров прессования.

Как правило, **ProtoColl D3W91** не вызывает изменения цвета древесины. Вследствие различного состава компонентов древесины в единичных случаях возможны непредвиденные изменения цвета древесины различных пород. Например, железо в соединении с содержащейся в дереве дубильной кислотой может привести к изменению цвета. Поэтому, когда изменение цвета категорически недопустимо, рекомендуется провести дополнительные собственные испытания.

Очистка загрязнений

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются водой до того, как клей засохнет

Меры безопасности

ProtoColl D3W91 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты и опасные летучие соединения.

При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.



Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше + 30°C.

Установленный срок годности материала - 12 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Компания «Профи»

Шоссейная ул, д.1,к.2

8 (499) 322-86-46

www.proto-profi.ru