



ProtoMin 408

Техническая информация

Описание и основные свойства

ProtoMin 408 – однокомпонентная клеевая система на основе меламин-формальдегидной смолы. Высокая адгезия к любым породам древесины. Требуется горячее прессование.

Механическая прочность клеевого шва без применения отвердителя до 4,5 Н/мм².

Основные области применения

ProtoMin 408 может использоваться при производстве мебельного щита, фанеры, других слоеных изделий при использовании технологии горячего прессования.

Технические характеристики

	Клей
Название	ProtoMin 408
Внешний вид	Прозрачно-белая однородная жидкость
Сухой остаток %	65±2
Плотность (при t=25°C), г/см ³	1,30 ± 0,1
Вязкость (ВМЗ-246)	50-350 сек
Минимальная температура пленкообразования	+5°C
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия	+10°C - +35°C -23°C - +120°C
Открытое время выдержки (при t=23°C и 50% влажн.), мин	До 30 минут
Время прессования при t=100°C на плитах пресса и толщине шпона 1 мм, мин	1
Время достижения конечной прочности (при t=23°C и относительной влажности 50%), не более	7 сут.
Упаковка, кг	1300 (пластиковые IBC- контейнеры)
Срок годности	6 месяцев



Рекомендации по применению

Детали должны быть чисто подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности. На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале, ориентировочные значения:

Температура помещения, материала и клея	18 – 22 °С	
Относительная влажность воздуха	40 – 70 %	
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности)	Для внутренних работ: ок.	6 – 10 %
	Для наружных работ: ок.	11 – 15 %
Количество наносимого клея:	120-150 г/м ²	
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,8 – 1,2 Н/мм ²	
Минимальное время прессования:		
Время прессования при 100 °С	1 мм	60 сек.
	3 мм	90 сек.
	6 мм	180 сек
	10 мм	240 сек

Предварительная обработка деталей возможна через 60 минут после склейки (при температуре в цеху не менее 20 °С и относительной влажности воздуха не менее 50%). Температура заготовок должна опустить до температуры окружающей среды.

Указанные значения могут изменять от внешних факторов. В случае необходимости служба технической поддержки компании «Профи» предоставляет все необходимые рекомендации по регулированию параметров прессования.

Очистка загрязнений

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются водой до того, как клей засохнет

Меры безопасности

ProtoMin 408 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.



При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 25°C.

Установленный срок годности клея - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

Установленный срок годности отвердителя - 3 месяца (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

Внимание! Превышение указанной рекомендованной температуры хранения ведет к резкому сокращению срока годности клея.

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению после тщательного перемешивания.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Компания «Профи»

Москва, Шоссейная ул. д1, к2.

10-2024.