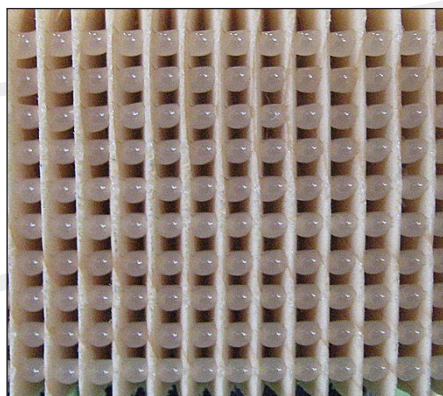
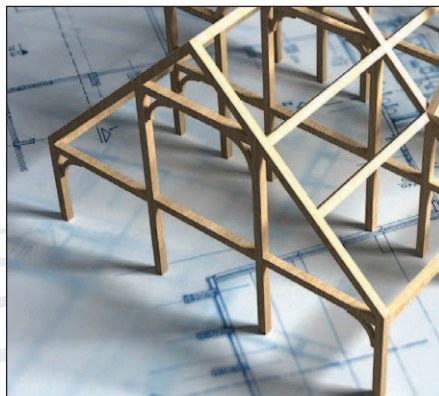




**ШИПОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
БЕСКОНТАКТНОЕ РАЗДЕЛЬНОЕ  
НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ**



Выпуск различной продукции с использованием операции сращивания по длине. Для выбраковки пороков древесины или производства длинных элементов.

## Преимущества

оборудование для линий сращивания

- Нет смешанного клея в машине, значит - не нужна промывка.
- Нет физического контакта между клеенаносящей матрицей и заготовкой. Дольше срок службы
- Применение бесконтактного нанесения, обеспечивает более высокую производительность и меньшее количество клея в машине
- Возможность удаленного управления оборудованием
- Можно применять на скоростях до 250 тактов в минуту
- Система Старт/Стоп для точного нанесение на шиповое соединение
- Система камер для Управления оборудованием
- Оперативная доставка запасных частей

## Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBR, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу

## Области применения

оборудование для сращивания

Выпуск различной продукции с использованием операции сращивания по длине. Для выбраковки пороков древесины или производства длинных элементов.

Например:

- Оконный брус
- Несущие конструкции
- Погонаж
- Мебельные детали
- Подготовка ламелей для склейки в щиты
- Производство заготовок для других изделий
- Другие подобные изделия

## Клеевые системы

раздельного нанесения

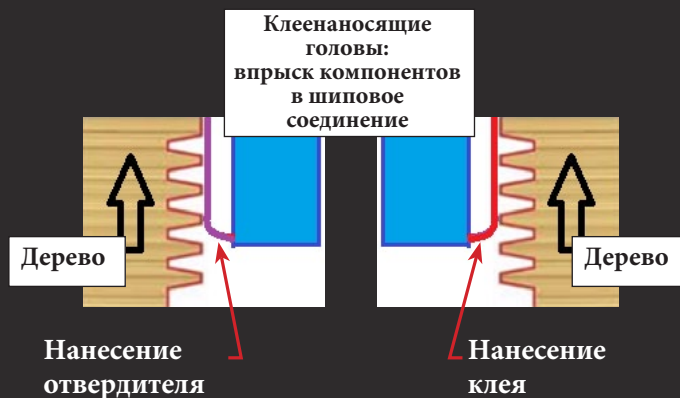
Наше оборудование подходит для следующих систем:

- Двухкомпонентные клеевые системы для раздельного нанесения клея и отвердителя, такие как: ФРФ, ММФ, МФ и другие

# Mixon 2400-CL

шиповое соединение, бесконтактное  
раздельное нанесение

Система Mixon для узлов сращивания  
раздельного бесконтактного нанесения  
основана на 26-летнем опыте.  
Чтобы быстро и правильно применять клеи,  
мы используем наши надежные решения и  
снабдили работу оборудования  
высокопроизводительными системами  
управления.



### ■ Дозирование

Дозирование и нанесение клея производится поршневыми насосами. На одну сторону шипового соединения наносится клей, на другую - отвердитель. Технически оборудование работает как два отдельных блока, которые могут работать полностью независимо друг от друга.

Компоненты клея распыляются поверх нарезанных шипов. Клей наносится полосами, каждую из которых контролирует видео-камера.

Отсутствие смешанных компонентов клея во всех частях машины, является большим преимуществом - не придется тратить время на промывку оборудования.

### ■ Нанесение

Клеенаносящие головы установлены и наносят клей под 90 градусов относительно пласти заготовок. Одна голова наносит клей, вторая - отвердитель. Как только шиповое соединение будет запрессовано, оба компонента соединятся и произойдет склейка.

Оборудование предназначено для 100% покрытия поверхности шипового соединения. Автоматическая регулировка высоты на Клеенаносящей голове изменит высоту нанесения, в зависимости от различных размеров заготовок.

Применение клеевых компонентов вне машины предпочтительнее обычных методов. Во-первых, нет ограничения времени сборки шипового соединения. Во-вторых, полностью отсутствует риск отверждения компонентов клея внутри частей клеенаносящего оборудования.

Рабочее давление в системе нанесения составляет порядка 40 – 60 бар, что дает предпосылки для достижения быстрого и точного нанесения клея на шиповое соединение. Гарантированы правильные старт и стоп цикла нанесения.

### ■ Система управления

Для того, чтобы гарантировать правильность количества и соотношения наносимых компонентов, системой управления будет проконтролировано каждое отдельное нанесение при помощи специальной системы контроля, которая включает в себя камеры, приборы освещения и специальную прикладную программу, оценивающую каждое отдельное шиповое соединение. Все данные фиксируются в блоке управления.

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

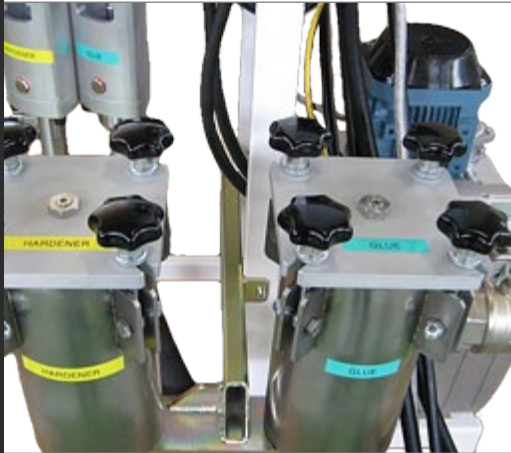
Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени. Дозировочный узел с возможностью быстрой и точной проверки расхода и соотношения компонентов.

### ■ Промывка

В связи с тем, что клей и отвердитель не смешиваются в принципе в нашем оборудовании, Промывка полностью исключена.

Все доступное время производства может быть отдано непосредственно работе.

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте [www.mixon.se](http://www.mixon.se) или свяжитесь с нами.



**Бесконтактная система нанесения может быть использована в любой линии сращивания?**

■ Поскольку этот способ нанесения предполагает использование принципа встречного движения, мы не рекомендуем данное решение для пакетных линий и высокоскоростных горизонтальных линий с односторонним нанесением клея.

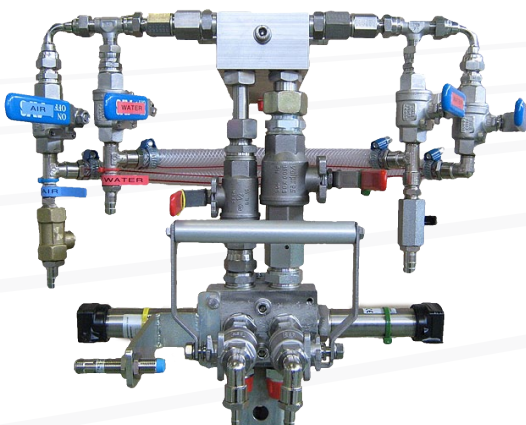


**Насколько необходимы видеокамеры при этом способе нанесения клея?**

■ Нет. Речь идет не о необходимости, а о возможности их иметь. Оборудование может быть поставлено без этой системы. Но мы рекомендуем применять видеофиксацию, чтобы гарантировать, что каждое соединение было произведено правильно.

**Когда я изменю клеевую систему, мне нужно изменить всю машину?**

■ Обычно нет. Только в случае радикального изменения соотношения клея и отвердителя, Вам возможно потребуется замена одного из насосов.



**Запасные части, как мне может помочь Mixon?**

■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.

**Какие клеевые системы применяются для раздельного нанесения?**

■ Обратитесь пожалуйста к своему поставщику клея для подробной консультации.

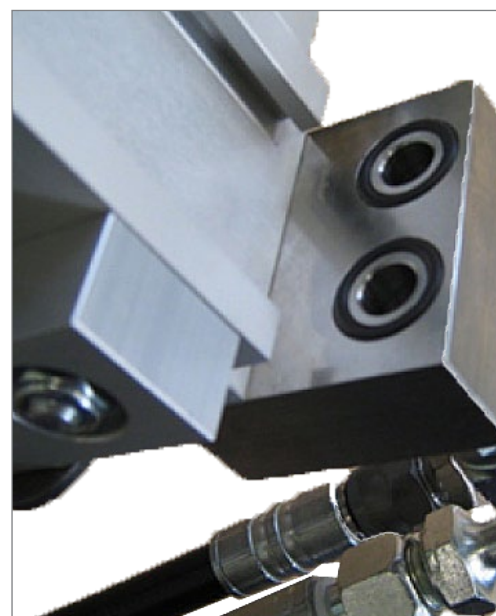
Меламин-формальдегидные системы полностью соответствуют раздельному применению, но важно отметить, что они должны быть применимы и методу нанесения под высоким давлением.



**Мое производство находится в другой части света, как быстро вы сможете мне помочь?**

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем.

Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



# Спецификация

все варианты

## ■ Гидравлические

Модель	Производительность (l/min)
Двух стороннее раздельное нанесение	
Mixon 2452H/CL	0,5 - 2,4
Mixon 2453H/CL	1,0 - 4,8
Mixon 2454H/CL	1,7 - 8,3
Mixon 2455H/CL	2,7 - 13,2

### ■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:3 до 100:200
Ширина нанесения	от 5 до 200 mm
Вес	около 220 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

## ■ Пневматические

Model	Capacity (l/min)
Two sided separate application	
not available	-
not available	-
not available	-
not available	-

### ■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

### Представительство в России

ООО "Профи"

Москва, Шоссейный проезд, 12

+7 (905) 724-45-23

[www.proto-profi.ru](http://www.proto-profi.ru)

[mt@proto-profi.ru](mailto:mt@proto-profi.ru)

The logo for Proto, featuring the word "Proto" in a bold, red, sans-serif font with a white outline, set against a dark red background with rounded corners.

Mixon | Finger Joint Application - Separate | 2400 - CL Series