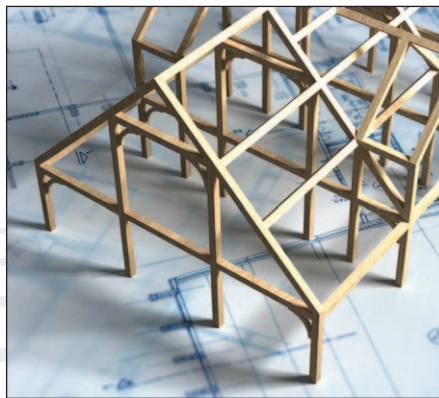




ШИПОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ В СМЕСИ



Выпуск различной продукции с использованием операции сращивания по длине. Для выбраковки пороков древесины или производства длинных элементов.

Преимущества

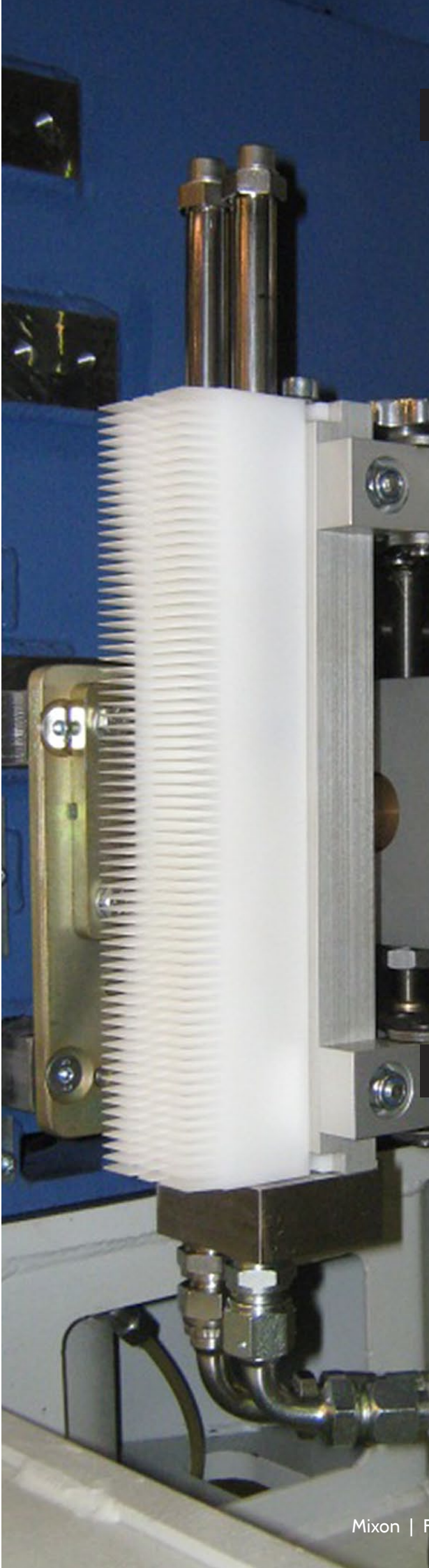
оборудования для сращивания

- Может работать со всеми типами клеевых систем
- Может быть установлено с любыми типами шипорезов, вне зависимости от производителя.
- Может быть установлено в любые скоростные линии, до 250 тактов в минуту.
- Система Старт/Стоп обеспечивает точное нанесение клея
- Применимо для любого типа шипового соединения
- Оптимизированная система управления обеспечивает рациональную работу
- Оперативная доставка запасных частей

Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBR, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу



Области применения

оборудование для сращивания

Выпуск различной продукции с использованием операции сращивания по длине. Для выбраковки пороков древесины или производства длинных элементов.

Например:

- Оконный брус
- Несущие конструкции
- Погонаж
- Мебельные детали
- Подготовка ламелей для склейки в щиты
- Производство заготовок для других изделий
- Другие подобные изделия

Клеевые системы

смесового применения

Наше оборудование подходит для следующих систем:

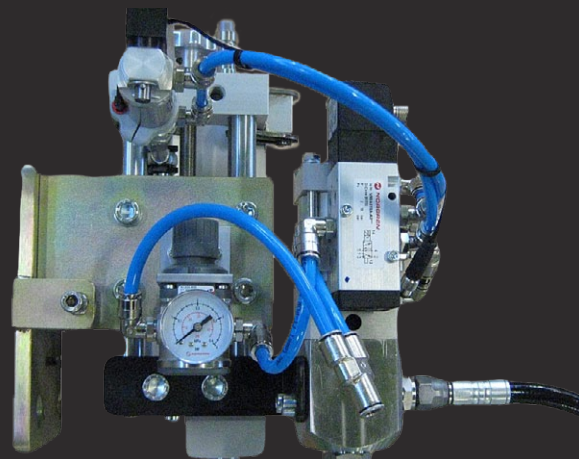
- Однокомпонентные ПВА и ПУРы
- Двухкомпонентные клеевые системы смесового нанесения. ФРФ, ММФ, МФ, КФ и другие.

Mixon 2400

для линий сращивания

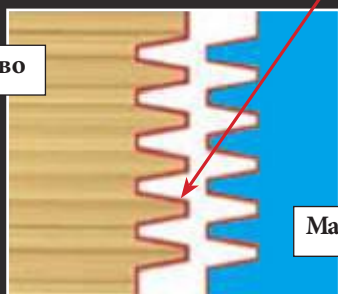
Система Mixon для узлов сращивания матричного нанесения основана на 26-летнем опыте.

Чтобы быстро и правильно применять клеи, мы используем наши надежные решения и снабдили работу оборудования высокопроизводительными системами управления.

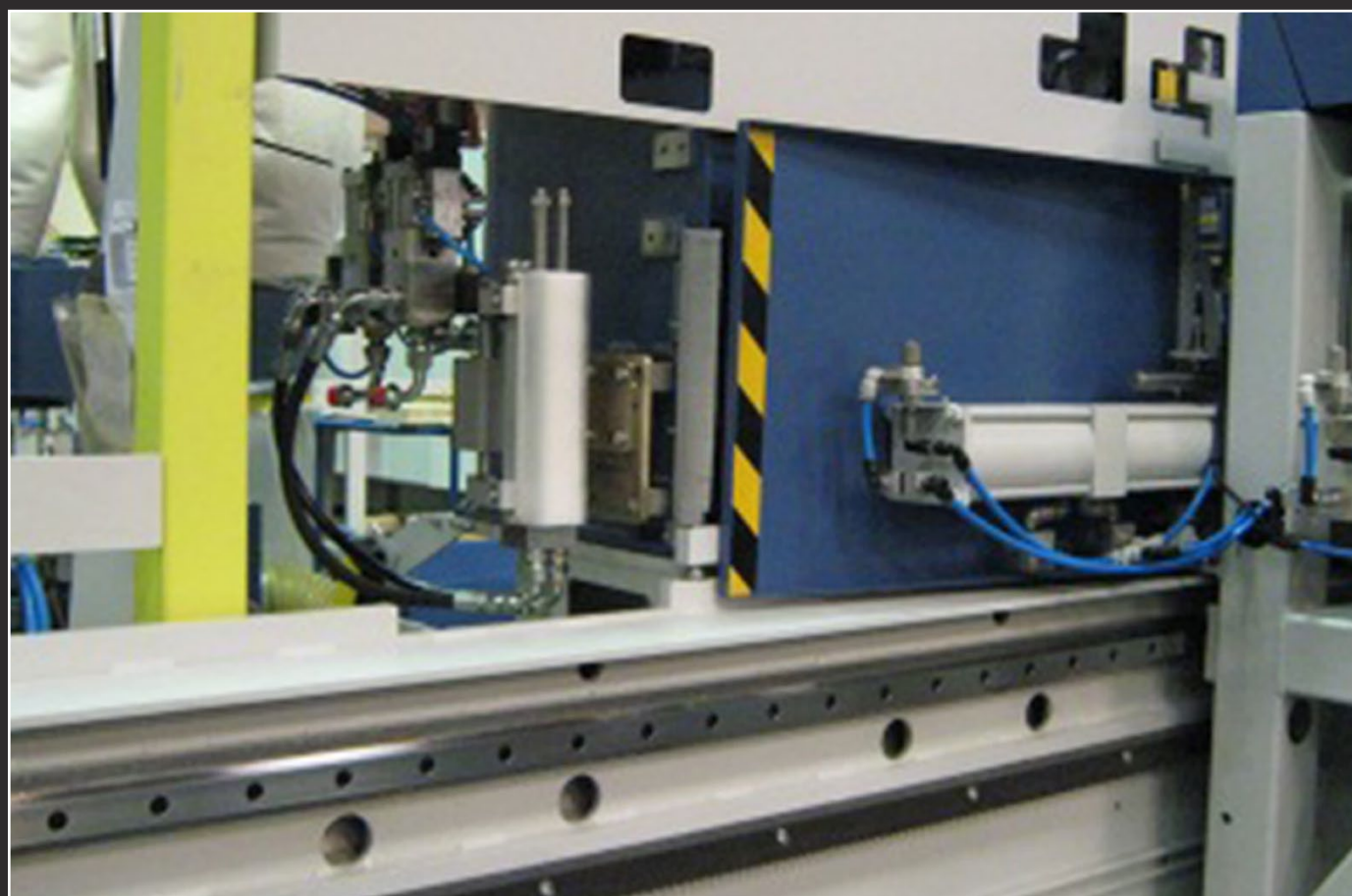
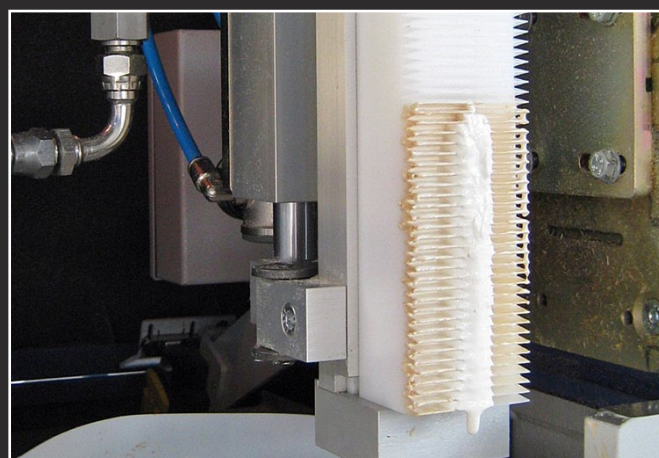


Нанесение смеси клея на зубчатое соединение

Дерево



Матрица



■ Дозирование

Клей и отвердитель дозируются и подаются при помощи поршневых насосов. Клей либо будет смешиваться перед нанесением, либо, если потребуется, клей и отвердитель будут смешиваться непосредственно на матрице. Это новейшее наше решение - это то, что мы называем полураздельным нанесением или - Нанесением Pre-Mix.

■ Нанесение

Клеенаносщая матрица делается точно по профилю зубчатого соединения. Матрица работает в два шага. Первым шагом наносится клей в смеси, вторым - он прессуется по всей площади соединения. Шиповое соединение должно быть полностью промазано клеем.

Давление в системе нанесения составляет от 40 до 60 бар, что дает предпосылки для быстрого и точного нанесения клея в шиповое соединение..

Корректный запуск и остановка цикла подачи клея в шиповое соединение гарантирован. Оборудование может работать с горизонтальными и вертикальными профилями шипового соединения. Также оно подходит для компакт-автоматов, выполняющих одно соединение или для пакетных линий зарезки. Благодаря нашей системе управления и контроля, мы гарантируем нанесение клея точно по шиповому соединению.

■ Система управления

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

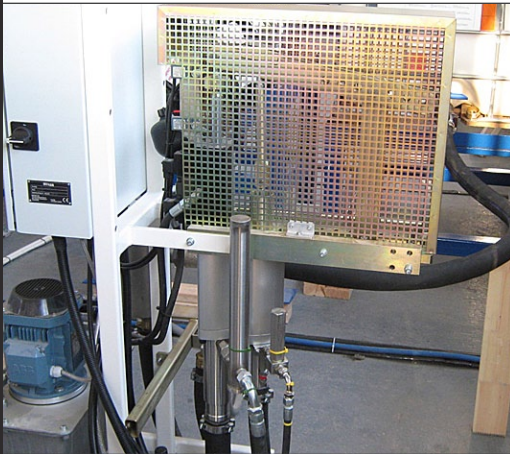
Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени. Дозировочный узел с возможностью быстрой и точной проверки расхода и соотношения компонентов.

■ Промывка

Клей будет смешиваться непосредственно перед нанесением, что приводит к очень небольшому количеству смешанного клея в дозировочной машине. Обычно это не более 0,1 литра.

Система очистки включает подачу воздуха и теплой воды, убирая остатки клея в конце работы. Мы рекомендуем снимать клеенаносщие Матрицы по окончании работы, для дополнительной промывки

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте www.mixon.se или свяжитесь с нами.



Какое оборудование предлагает Mixon, гидравлическое или пневматическое?

■ Для высокопроизводительных, быстрых линий требуется только Гидравлика.

Для менее скоростных линий можно использовать менее дорогостоящие, пневматические решения .

Мне нужны агрегаты для нанесения на шип по спец-заказу, может ли помочь Mixon?

■ Да, мы занимаемся индивидуальными заказами. Совместно с Вами мы сделаем именно то оборудование, которое Вам необходимо.

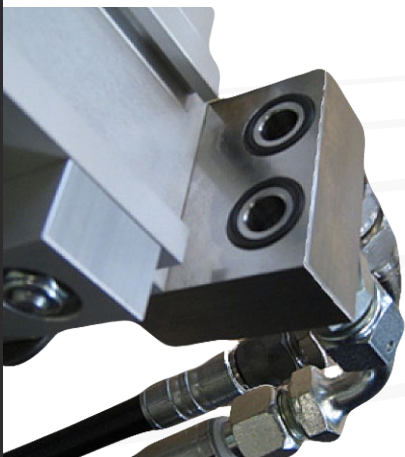


Когда я изменю клеевую систему, мне нужно изменить всю машину?

■ Обычно нет. Только в случае радикального изменения соотношения клея и отвердителя, Вам возможно потребуется замена одного из насосов.

Запасные части, как мне может помочь Mixon?

■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.



*Нужно ли мне
охлаждать систему из-
за высокой
температуры на
производстве?*

■ Это сильно зависит от конкретной ситуации. Но если, Вам действительно необходимо, мы можем поставить систему охлаждения.

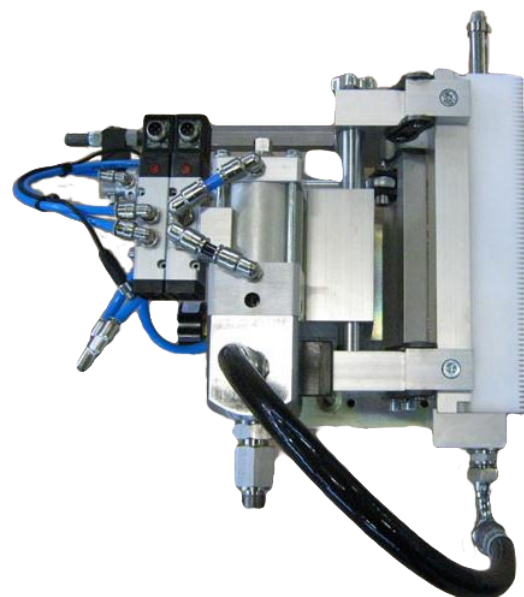
Некоторые компоненты будут охлаждаться, чтобы поддерживать оптимальную температуру клея.



*Мое производство
находится в другой
части света, как
быстро вы сможете мне
помочь?*

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем.

Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



Спецификация

все варианты

■ Гидравлические

Модель	Производительность (l/min)	Модель	Производительность (l/min)
Одностороннее смесевое нанесение		Двухстороннее смесевое нанесение	
Mixon 2452H/1	0,5 - 2,4	Mixon 2452H/2	0,4 - 1,9
Mixon 2453H/1	1,0 - 4,8	Mixon 2452H/2	0,5 - 2,5
Mixon 2454H/1	1,7 - 8,3	Mixon 2454H/2	1,0 - 4,8

■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:3 до 100:200
Ширина нанесения	от 5 до 200 mm
Вес	около 220 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

■ Пневматические

Модель	Производительность (l/min)	Модель	Производительность (l/min)
Одностороннее смесевое клеенанесение		Двухстороннее смесевое нанесение	
Mixon 2421L/1	0,4 - 1,9	Mixon 2451L/2	0,4 - 1,9
Mixon 2422L/1	0,5 - 2,5	Mixon 2452L/2	0,5 - 2,5
Mixon 2423L/1	1,0 - 4,8	Mixon 2453L/2	1,0 - 4,8

■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:3 до 100:200
Ширина нанесения	от 5 до 200 mm
Вес	около 220 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

Представительство в России

ООО "Профи"

Москва, Шоссейный проезд, 12

+7 (905) 724-45-23

www.proto-profi.ru

mt@proto-profi.ru

Mixon | Finger Joint Mixed Application | 2400 Series