



## Клеенаносящее оборудование системы Старт/Стоп



Различная деревянная продукция, где слои приклеиваются между собой горизонтально. Клей наносится исключительно на заготовку с минимальными потерями.

## Преимущества

### Нанесение Старт/Стоп

- Может использоваться с любыми клеевыми системами
- Отсутствие утечки клея на переднем и заднем конце ламели
- Можно использовать на полностью автоматических линиях со скоростью до 350 м / мин, с точным запуском / остановкой.
- Регулируется на различные ширины
- Оптимизированная программа управления для рациональной работы
- Оперативная поставка запасных частей

## Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Высоколегированные нержавеющие стали
- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBRPDM, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу



## Области применения

системы Старт/Стоп

Различная продукция, где слои древесины склеиваются между собой или облицовываются другими материалами.

Примеры применения:

- Ламинированные панели шириной до 350 мм
- Несущие конструкции
- Оконный брус
- Паркетная доска
- Другая схожая продукция

## Клеевые системы

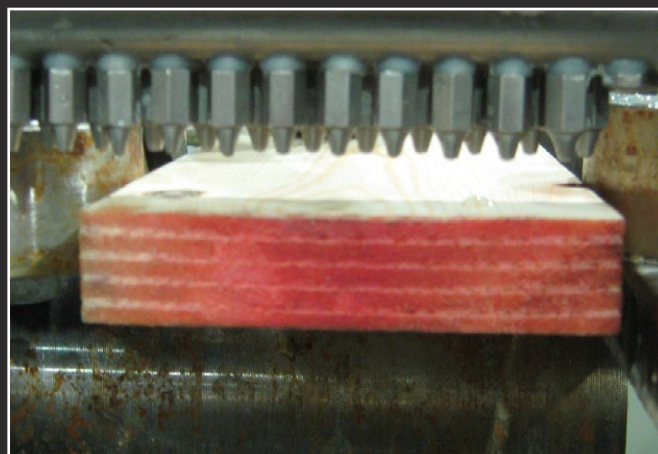
Наше оборудование может работать со следующими системами:

- Однокомпонентные клея: ПВА, ПУР
- Двухкомпонентные системы: смесового нанесения: Резорцин, Меламин, Меламин-формальдегид, Карбамид-формальдегид, ПВА и др.

# Mixon 2600/2700

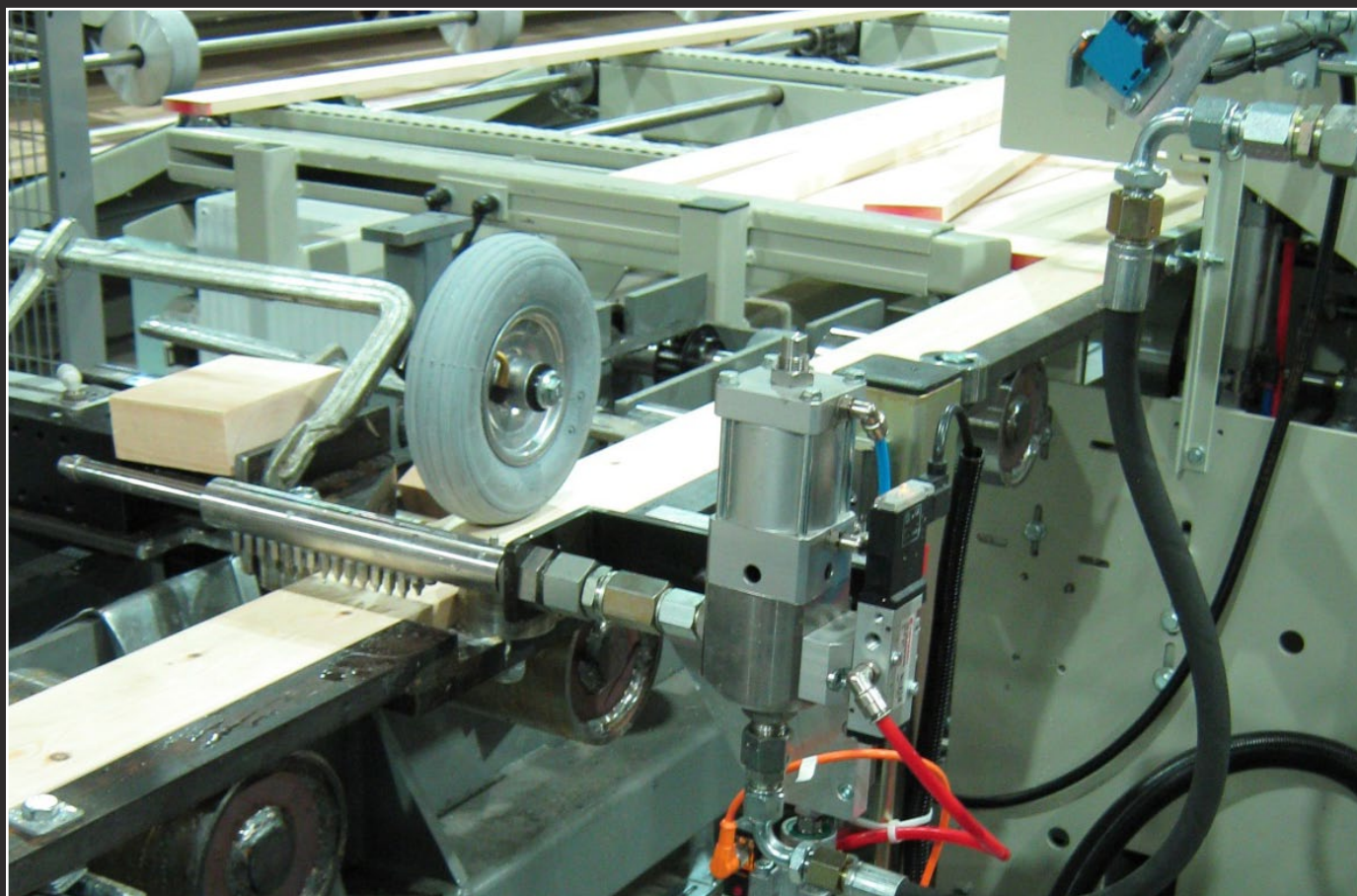
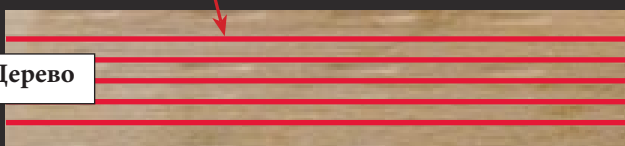
Система Старт/Стоп

Система Mixon для смешивания и дозирования струйного нанесения основана на 26-летнем опыте. Чтобы быстро и правильно применять клеи, мы используем наши надежные решения и снабдили работу оборудования высокопроизводительными системами управления.



Струйное нанесение в смеси

Дерево



### ■ Дозирование

Клей и отвердитель дозируются и подаются под высоким давлением поршневыми насосами. Клей может подаваться в смеси, либо, при необходимости, клей и отвердитель могут применяться отдельно.

Система будет применять клей только на верхней части заготовки, с помощью передовой системы Старт / Стоп. Благодаря нашей системе, мы предотвращаем нанесение клея на торцы заготовок, как спереди, так и сзади.

### ■ Нанесение

**2600:** Клеенаносящая голова жестко закреплена, если заготовка кривая, немного клея нанесется мимо доски.

**2700:** Клеенаносящая голова подвижна и следует за всеми изгибами заготовки. Клей всегда наносится исключительно на заготовку.

**Нанесение клея.** В обоих вариантах нанесения (смешанном и раздельном) клей будет наноситься клеенаносящей головой. Форма и размер сопел головы проектируется под конкретную клеевую систему. Ширина головы будет сделана под Ваш заказ.

Наше решение может быть встроено в линии со скоростью до 350 м / мин, обеспечивая при этом правильный запуск / остановку нанесенного клея. Давление в системе нанесения составляет порядка 40-60 бар, что дает предпосылки для быстрого и точного нанесения клея на заготовки. Правильный Старт и Стоп клея гарантируется. Оборудование может удовлетворять любым горизонтальным линиям. Благодаря нашей безопасной системе Управления мы гарантируем, что клеевые компоненты наносятся только на область применения.

### ■ Система управления

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

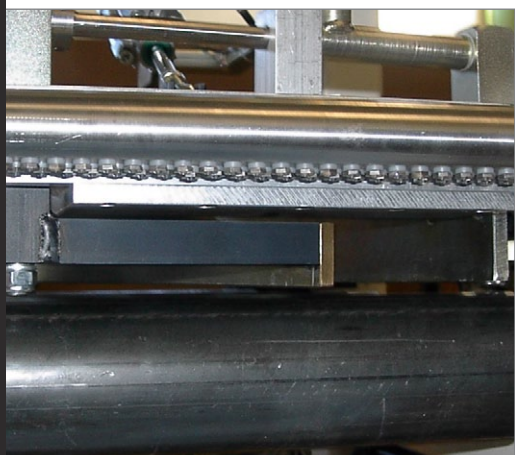
Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени. Дозировочный узел с возможностью быстрой и точной проверки расхода и соотношения компонентов.

### ■ Промывка

Клей будет смешиваться непосредственно перед нанесением, что приводит к очень небольшому количеству смешанного клея в дозировочной машине. Система очистки включает подачу воздуха и теплой воды, убирая остатки клея в конце работы.

При раздельном нанесении, система промывки отсутствует как таковая.

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте [www.mixon.se](http://www.mixon.se) или свяжитесь с нами.



Мой производственный процесс требует точности нанесения клея на заготовку, может ли оборудование *Mixon* соответствовать этим требованиям?

■ Да, сделав выбор в пользу машины 2700, в сочетании с индивидуальной клеенаносящей насадкой, Вы сможете убедиться, что клей будет применен полностью правильно. Особенно это касается требовательных клиентов, которым это очень важно.



Каждая четвертая ламель должна быть сухой, может ли это быть организовано?

■ Да, система управления нашим оборудованием дает такую возможность.

Когда я изменю клеевую систему, мне нужно изменить всю машину?

■ Обычно нет. Только в случае радикального изменения соотношения клея и отвердителя, Вам возможно потребуется замена одного из насосов.



Запасные части, как мне может помочь *Mixon*?

■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.

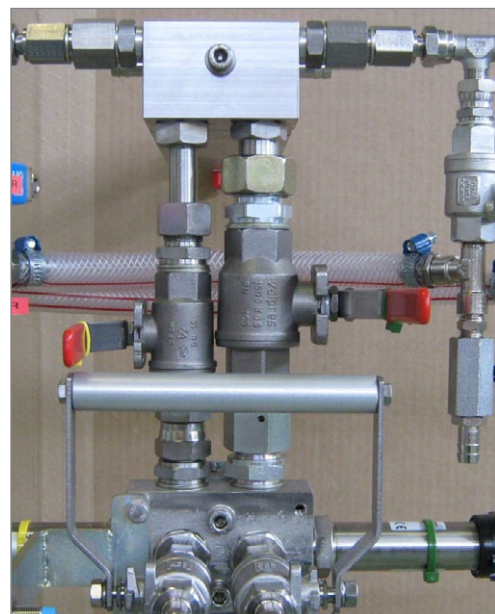
Нужно ли мне  
охлаждать  
клеенанесение из-  
за высокой  
температуры на  
производстве?

■ Для производственных условий с большими перепадами температур, мы рекомендуем охлаждать смесь. Это необходимо для того, чтобы гарантировать правильное начало / остановку момента применения клея.



Мое производство  
находится в другой  
части света, как  
быстро вы сможете мне  
помочь?

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем. Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



# Спецификация

обеих систем нанесения

## Hydraulic 2600

Модель	Производительность (l/min)	Модель	Производительность (l/min)
Смесевое нанесение		Раздельное нанесение	
Mixon 2653H/1	1,0 - 4,8	Mixon 2653H/1S	1,0 - 4,8
Mixon 2654H/1	1,7 - 8,3	Mixon 2654H/1S	1,7 - 8,3
Mixon 2655H/1	2,7 - 13,2	Mixon 2655H/1S	2,7 - 13,2

### Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:10 до 100:200
Ширина нанесения	от 35 and 350 mm
Вес	около 250 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

### Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

## Hydraulic 2700

Модель	Производительность (l/min)	Модель	Производительность (l/min)
Смесевое нанесение		Раздельное нанесение	
Mixon 2753H/1	1,0 - 4,8	Mixon 2753H/1S	1,0 - 4,8
Mixon 2754H/1	1,7 - 8,3	Mixon 2754H/1S	1,7 - 8,3
Mixon 2755H/1	2,7 - 13,2	Mixon 2755H/1S	2,7 - 13,2

### Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:10 до 100:200
Ширина нанесения	от 35 and 350 mm
Вес	около 250 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

### Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

### Представительство в России

ООО "Профи"

Москва, Шоссейный проезд, 12

+7 (905) 724-45-23

[www.proto-profi.ru](http://www.proto-profi.ru)

[mt@proto-profi.ru](mailto:mt@proto-profi.ru)

Mixon | Lamina Start/Stop Application Solutions | 2600/2700 Series