



НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ НА КРОМКУ



Различные изделия, где
деревянные заготовки
склеены на по кромке

Преимущества

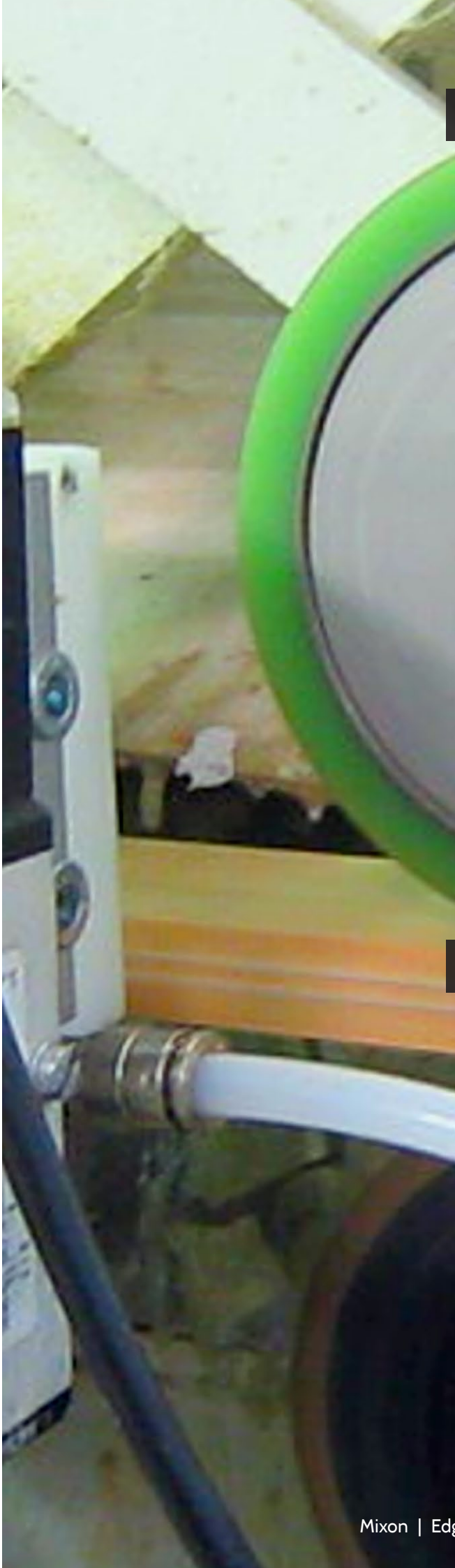
склейка по кромке

- Может работать с любыми клеевыми системами
- Может быть встроен в любую линию или пресс любого производителя
- Клеенанесение на скоростях до 360 m/min
- Применение системы Старт/Стоп гарантирует точное нанесение на заготовку
- Бесконтактная система нанесения, гарантирует долговечность работы
- Оптимизированная система управления обеспечивает рациональную работу
- Оперативная доставка запасных частей

Выбор материалов и комплектующих

Мы разработали оборудование для длительной и надежной работы. Это значит, что мы используем самые современные материалы и компоненты, такие как:

- Высоколегированные нержавеющие стали
- Керамику
- Высококачественные резины и пластики Viton, NBR, PTFE и PEAK
- Системы управления Mitsubishi/Siemens
- Панели оператора со встроенным ЖК-дисплеем и сенсорным управлением
- Гидравлику и клапана Sun
- Передовые кислотостойкие покрытия
- Запасные части находятся постоянно на складе Mixon или возможны к оперативному заказу



Области применения

склейка по кромке

Различные изделия, где заготовки склеиваются между собой по кромке.

К примеру:

- Мебельный щит
- Разделочные доски
- Щиты опалубки
- Интерьерные панели из массива
- Паркетная доска, склейка верхнего слоя
- Щиты CLT
- Другая схожая продукция

Клеевые системы

склейка по кромке

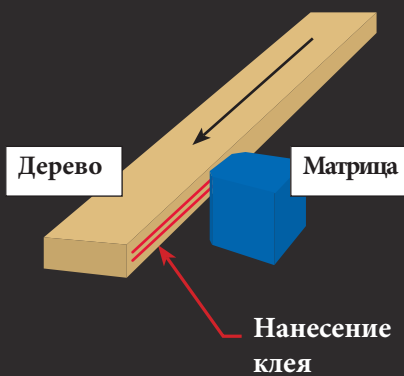
На нашем оборудовании можно использовать следующие клеи:

- Однокомпонентные ПВА и ПУР
- Любые смесевые двухкомпонентные клеевые системы
- Раздельные клеевые системы меламин- и карбамид-формальдегидные

Mixon 2300

склейка по кромке

Система Mixon для смешивания и дозирования струйного нанесения основана на 26-летнем опыте. Чтобы быстро и правильно применять клеи, мы используем наши надежные решения и снабдили работу оборудования высокопроизводительными системами управления.



■ Дозирование

Клей и отвердитель дозируются и нагнетаются при помощи поршневых насосов. Клей и отвердитель могут применяться как в смеси, так и отдельно.

Последний способ применения, радикально улучшит производительность, благодаря отсутствию промывки.

■ Нанесение

Клеяносыющая голова работает как бесконтактная система. Это означает, что физический контакт между клеяносыющей матрицей и заготовками отсутствует.

Давление в системе нанесения составляет порядка 40-60 бар, что позволяет напылять клей тонкими линиями на кромке заготовки.

Даже для очень быстрых линий до 360 м / мин, мы можем гарантировать 100% правильный запуск / остановку применения клея на заготовку.

Благодаря нашей системе управления и контроля, мы предотвращаем нанесение клея на торцы заготовок, как спереди, так и сзади.

■ Система управления

Отдельная панель оператора, размещенная на его рабочем месте, позволит сделать все необходимые рабочие настройки. Корректировки будут видны непосредственно для оператора.

Панель оснащена жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с простым «окном-меню» для удобства внесения изменений в работу клея.

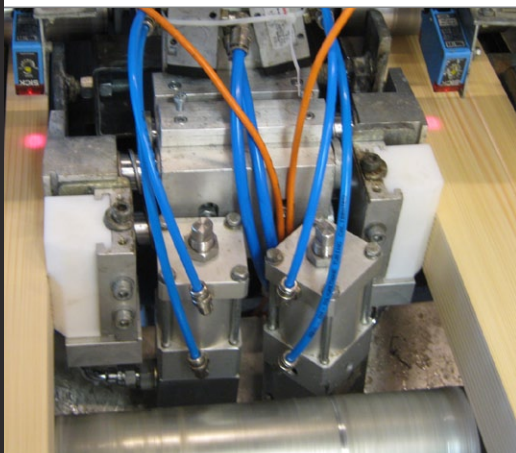
Сохраняя рабочие настройки в памяти, легко найти идеальные параметры, при необходимости перенастройки оборудования, скажем, из-за смены соотношения компонентов. Эта процедура обработки будет во всех отношениях полезна оператору для быстрой настройки машины на новые параметры, не теряя при этом значительного рабочего времени. Дозировочный узел с возможностью быстрой и точной проверки расхода и соотношения компонентов.

■ Промывка

Клей будет смешиваться непосредственно перед нанесением, что приводит к очень небольшому количеству смешанного клея в дозировочной машине. Обычно это не более 0,1 литра.

Система очистки включает подачу воздуха и теплой воды, убирая остатки клея в конце работы.

Если у Вас есть другие вопросы, посмотрите дополнительную информацию на сайте www.mixon.se или свяжитесь с нами.



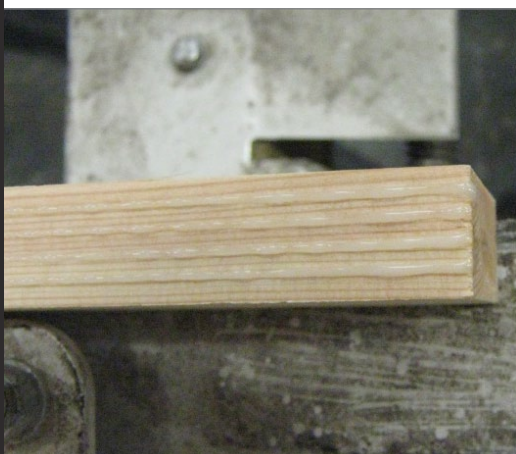
Какое оборудование предлагает Mixon, гидравлическое или пневматическое?

■ Для высокопроизводительных, быстрых линий требуется только Гидравлика.

Для менее скоростных линий можно использовать менее дорогостоящие, пневматические решения .

Мне нужны агрегаты для нанесения на кромку по спец-заказу, может ли помочь Mixon?

■ Да, мы занимаемся индивидуальными заказами. Совместно с Вами мы сделаем именно то оборудование, которое Вам необходимо.



Когда я изменю клеевую систему, мне нужно изменить всю машину?

■ Обычно нет. Только в случае радикального изменения соотношения клея и отвердителя, Вам возможно потребуется замена одного из насосов.

Запасные части, как мне может помочь Mixon?

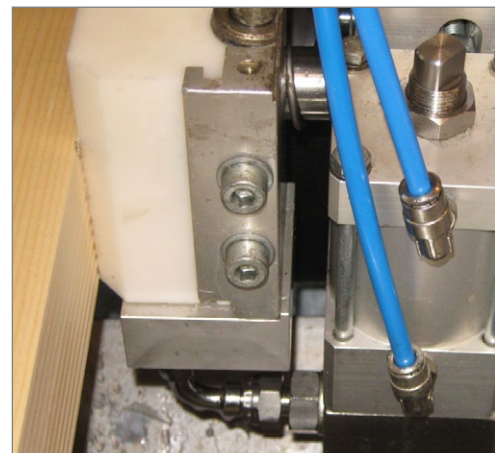
■ Абсолютное большинство запасных частей, которые мы используем в наших машинах, находятся на складе в Mixon. После того, как вы разместили заказ на запасную часть, вы, как правило, получаете запасные части в течение 24-48 часов, конечно, в зависимости от ваших координат.



Нужно ли мне охлаждать систему из-за высокой температуры на производстве?

■ Это сильно зависит от конкретной ситуации. Но если, Вам действительно необходимо, мы можем поставить систему охлаждения.

Некоторые компоненты будут охлаждаться, чтобы поддерживать оптимальную температуру клея.



Мое производство находится в другой части света, как быстро вы сможете мне помочь?

■ Большинство проблем решаются сразу по телефону или электронной почте. Однако мы рекомендуем клиенту инвестировать в опцию «пульт дистанционного управления». Это дает нам возможность подключиться в программу PLC по сети Интернет. Это очень быстрое и бесплатное обслуживание, которое мы можем предложить нашим клиентам для решения проблем.

Далее, мы рекомендуем нашим клиентам согласовать ежегодную профилактику машины, которая, как правило, гарантирует полную работоспособность оборудования в течение одного года после обслуживания.



Спецификация

все варианты

■ Гидравлические

Модель	Производительность (l/min)	Модель	Производительность (l/min)
	Одностороннее нанесение в смеси		Двухстороннее нанесение в смеси
Mixon 2351H/1	0,4-1,9	Mixon 2351H/2	0,4 - 1,9
Mixon 2352H/1	0,5-2,5	Mixon 2352H/2	0,5 - 2,5
Mixon 2353H/1	1,0-4,8	Mixon 2353H/2	1,0 - 4,8
Mixon 2354H/1	1,7-8,3	Mixon 2354H/2	1,7-8,3

■ Соотношение и размеры

Соотношение	от 100:3 до 100:200
Ширина нанесения	от 5 до 200 mm
Вес	около 220 kg
Размеры	1.000 x 800 x 1.800 mm

■ Необходимые подключения

Воздух	6 bar, 100 l/min
Теплая вода	40-45 °C, at 6-8 bar
Электричество	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

■ Пневматические

Модель	Производительность (l/min)	Model	Capacity (l/min)
	Одностороннее нанесение в смеси		Двухстороннее нанесение в смеси
Mixon 2351L/1	0,4 - 1,9	not available	-
Mixon 2352L/1	0,5 - 2,5	not available	-
Mixon 2353L/1	1,0-4,8	not available	-
Mixon 2354L/1	1,7-8,3	not available	-

■ Ratio & Measures

Mixing ratio	100:3 up to 100:100
Application width	between 5 and 200 mm
Weight	about 180 kg
Dimensions (l x b x h)	1.000 x 800 x 1.800 mm

■ Needed connections

Compressed air	6 bar, 100 l/min
Warm water	40-45 °C, at 6-8 bar
Electricity	400 V/50 Hz/3-phase/ 10 A or 230 V/50 Hz/3-phase/ 16 A

Представительство в России

ООО "Профи"

Москва, Шоссейный проезд, 12

+7 (905) 724-45-23

www.proto-profi.ru

mt@proto-profi.ru

